

## सिलबन्दी दरभाउ-पत्र आह्वानको सूचना

दोस्रो पटक प्रकाशित मिति: २०८३/३/५

शिवनाथ गाउँपालिका /जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, बैतडीमा सञ्चालित तपसिलका खानेपानी तथा सरसफाइ योजना र सिंचाई योजनाहरूका लागि परियोजनाको सार्वजनिक खरिद कार्यविधि २०८२ बमोजिम योजना निर्माणमा प्रयोग हुने बाह्य निर्माण सामग्रीहरू, पाइप, फिटीङ्गस् तथा औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउ-पत्रका साथ संलग्न परिमाण र उपलब्ध गराइएको स्पेसिफिकेशन बमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामग्रीहरू निम्न शर्तहरूको अधिनमा रही उपलब्ध गराउन इच्छुक मूल्य अभिवृद्धि करमा दर्ता भएका फर्म वा सप्लायर्सहरूबाट सिलबन्दी दरभाउ-पत्र आह्वान गरिन्छ ।

### शर्तहरू:

- विभिन्न आवश्यक बाह्य निर्माण सामग्री, पाइप, फिटीङ्गस् तथा औजार सप्लाई सम्बन्धी दरभाउ-पत्र फारम तथा गुणस्तर/स्पेसिफिकेशन सम्बन्धित स्थानीय तह र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजनाको निम्न वेबसाइटबाट प्राप्त गर्न सकिने छ । शिवनाथ गाउँपालिका: [www.shivanathmun.gov.np](http://www.shivanathmun.gov.np) र परियोजना: [www.laccp.org.np](http://www.laccp.org.np)
- दरभाउ-पत्र पेश गर्दा दरभाउ-पत्र पेश गरिसक्नु पर्ने मिति भित्र तोकिएको दस्तुर प्रति फाराम रु. ३,०००।० अक्षरेपी रु. तिन हजार मात्र (फिर्ता नहुने गरी) सम्बन्धित स्थानीय तहको तपसिल बमोजिमको बैंक खातामा दाखिला गरेको सककलै भौचर सहित फर्म/सप्लायर्सको लिखित निवेदनका साथ मूल्य अभिवृद्धि कर दर्ताको प्रमाण-पत्र र अद्यावधिक कर चुक्ताको प्रमाण-पत्र संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले ५औं (पाँचौं) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र सम्बन्धित स्थानीय तहको कार्यालयमा वा जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग एकाई, सुर्खेतमा पेश गरि सक्नु पर्नेछ । दरभाउ-पत्र फाराम सिलबन्दी गरी सम्बन्धित समुहगत उपभोक्ता समितिको नाम, ठेगाना र बाह्य निर्माण सामग्रीहरू, पाइप तथा फिटीङ्गस् तथा औजार सप्लाई सम्बन्धि दरभाउ-पत्र भन्ने व्यहोरा उल्लेख गर्नुपर्नेछ । यदि कुनै सप्लायर्स वा फर्मले सिलबन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा बैंक दाखिला भौचर पेश नगरेमा सो सप्लायर्स/फर्मको दरभाउ-पत्र मुल्यांकन गरिने छैन ।

### तपसिल

गाउँपालिकाको नाम	बैंकको नाम	खाताको विवरण/खाता नं.
शिवनाथ गाउँपालिका	नेपाल एसबीआइ बैंक लिमिटेड	ग-१.१ आन्तरिक राजश्व खाता-४१८९५२४१२०७००४

- सिलबन्दी दरभाउ-पत्र सप्लायर्सको आधिकारिक प्रतिनिधि आफै उपस्थित भई वा हुलाक वा कुरियर मार्फत समेत पेश गर्न सकिने छ । हुलाक वा कुरियर मार्फत पठाएको सिलबन्दी दरभाउ-पत्र सूचना प्रकाशित भएको मितिले ५औं (पाँचौं) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र सम्बन्धित निकायमा प्राप्त भईसक्नु पर्नेछ ।
- सप्लाई हुने सामग्रीहरू शिवनाथ गाउँपालिकाको सुल्लेखानमा रहेको उपभोक्ता समितिहरूको गोदाममा ढुवानी भै चेकजाँच पछि मात्र उपभोक्ता समितिहरूले सम्बन्धित फर्म वा सप्लायर्सलाई भुक्तानी गर्नेछन् । तसर्थ दरभाउपत्र पेश गर्दा जमानत आवश्यक पर्ने छैन ।
- उपरोक्त अनुसार प्राप्त भएका दरभाउ-पत्रहरू संकलन गरी निम्न मिति, समय र स्थानमा संयुक्त खरिद समितिका प्रतिनिधि, गाउँपालिका कार्यालयका प्रतिनिधि, जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना प्रतिनिधि र दरभाउ-पत्रदाताहरू वा निजहरूको प्रतिनिधिको रोहबरमा खोलिनेछ । दरभाउ-पत्रदाताको प्रतिनिधि उपस्थित नभएमा दरभाउ-पत्र खोल्न बाधा पुग्ने छैन ।

गाउँ/नगरपालिकाको नाम	स्थान	मिति
शिवनाथ गाउँपालिका	गाउँ कार्यपालिकाको कार्यालय, शिवनाथ	२०८३ असार ११ गते दिनको १:०० बजे

- दरभाउ-पत्र खरिद, दर्ता तथा खोल्ने अन्तिम दिनमा सार्वजनिक बिदा पर्न गएमा सो को भोलिपल्ट कार्यालय खुलेको दिन तोकिएको समय भित्र बिक्री गरिने, दर्ता गरिने वा खोलिनेछ ।
- दरभाउ पत्र फारामहरू शिवनाथ गाउँपालिका र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई बिरेन्द्रनगर, सुर्खेत दुवै ठाउँमा संकलन भई दर्ता भएमा २ दिन पछि र शिवनाथ गाउँपालिका मात्रै दर्ता हुन आएमा अन्तिम मितिको भोलिपल्ट सम्बन्धित सरोकारवालाहरू र्होबरमा दरभाउ-पत्र खोल्नेछन् ।



- ८) दरभाउ-पत्रमा दररेट उल्लेख गर्दा अंक र अक्षरमा स्पष्ट लेख्नुपर्नेछ। अंक र अक्षरमा फरक परेमा अक्षरमा लेखिएकोलाई लाई मान्यता दिइनेछ। अंक र अक्षरमा केरमेट भएकोमा अनिवार्य दस्तखत र छाप लगाएको हुनु पर्नेछ।
- ९) म्याद नाघी वा रीत नपुगी आएका दरभाउ-पत्र उपर कुनै कारबाही हुने छैन।
- १०) प्रथम पटकको सुचनाबाट प्राप्त भइ आएका दरभाउ पत्र यथावत राखी संयुक्त रुपमा दोस्रो पटकको सुचनाबाट प्राप्त दरभाउ पत्र सँगै खोलिनेछन।
- ११) दरभाउ-पत्र स्वीकृत गर्ने, नगर्ने वा आंशिक रुपमा स्वीकृत गर्ने सम्पूर्ण अधिकार उपभोक्ता समितिहरुमा सुरक्षित रहनेछ।
- १२) अन्य शर्तहरु परियोजनाको खरिद कार्यविधि बमोजिम हुनेछ। थप शर्तहरु दरभाउ-पत्र साथै संलग्न गरिएको छ।
- १३) यस सूचनामा केहि संशोधन गर्नु पर्ने भएमा सो को सूचना सम्बन्धित गाउँ/नगरपालिकाको सूचना पाटीमा टाँस तथा वेबसाइटमा राखिनेछ।
- १४) अन्य थप जानकारी लागि शिवनाथ गाउँपालिका, वास इकाई - ९८६४९२५०६४ जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग एकाई, विरेन्द्रनगर, सुर्खेत - ०८३ ५९०४६८ मा सम्पर्क गर्न सकिनेछ।

### तपसिल

#### संयुक्त खरिद समिति शिवनाथ गाउँपालिका, बैतडी

- १) फट्केढुङ्गा खा.पा. तथा सरसफाइ योजना उपभोक्ता समिति, शिवनाथ-२, बैतडी
- २) आमसैनी सिचाइ योजना उपभोक्ता समिति, शिवनाथ-२, बैतडी
- ३) बगजेबेला सिचाइ योजना उपभोक्ता समिति, शिवनाथ-५, बैतडी
- ४) रात्यडी मट्याल सिचाइ योजना उपभोक्ता समिति, शिवनाथ-४, बैतडी



संयुक्त खरिद समिति

शिवनाथ गाउँपालिका, गाउँ कार्यपालिकाको कार्यालय सुदूरपश्चिम प्रदेश, बैतडी  
जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकुलन परियोजना

आसैन सिंचाइ योजना, बरजेबला सिंचाइ योजना, राप्ती मट्याल सिंचाइ योजना, र फट्केबुङ्गा खानेपानी तथा सरसफाई योजना  
दस्तावेज

कुम्मा लागत रकम : ४,२६४,३२४.८४

हुबानी नमं गड हेडको स्थान: शिवनाथ-मुलेखान

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				रकम		बस्तोको विवरण
				आसैन सिंचाइ योजना,	बरजेबला सिंचाइ योजना,	राप्ती मट्याल सिंचाइ योजना, र	फट्केबुङ्गा खानेपानी तथा सरसफाई योजना	कुम्मा परिमाण	कुम्मा	
१	सिमेन्ट	बोरा	४०.००	२६७.०	७६.४	६६७.४	१७२.९	११८३.८		NS ४०S (NS ४०: साधारण फट्केबुङ्गा सिमेन्ट - तथोप २०७६) • साधारण फट्केबुङ्गा सिमेन्ट (OPC) ४.३ डेज - मिश्रण • ग्रेड डेजमा उपयुक्त मिश्रणको १ मिश्रण भन्दा बढी नभएको। • सिमेन्ट डेजमा उपयुक्त मिश्रणको (NS) तथोप २०७६, र अन्य तथोप। NS: १९.१-२०४.१ कालो रङ (Fe ४०० Rebar) NS: १९.१-२०४.१ फलामे छुट्टा (Fe ४०० Rebar) NS: १९.१-२०४.१ NS: १९.१-२०४.१ NS: १९.१-२०४.१
२	डाइडी - ६ मि.मि.	के.जी.	१.००	०.०	३४.४	०.०	०.०	३४.४		
४	डाइडी - ८ मि.मि.	के.जी.	१.००	०.०	१०४.०	२१६२.९	११८.६	२३८४.४		
५	डाइडी - १० मि.मि.	के.जी.	१.००	२११०.४	२४.७	२४२४.०	११७.६	४६७८.८		
६	डाइडी - १२ मि.मि.	के.जी.	१.००	०.०	०.०	०.०	२२.२	२२.२		
७	बाँधने तार (बाइन्डिङ तार)	के.जी.	१.००	२०.१	१.२	४३.७	७.९	७२.९		
१०	जीआई बाँधने तार ११ S W G	के.जी.	१	०.०	०.०	४.८	१४.४	१९.२		बलुनी हलका ट्याङ्का गर पहिरो तथोप (NS-१९.१-२०४.१) माथो SWG/mm-१०/३.२४ माथो बलुनी हलका गर
१२	किल्ला	के.जी.	१.००	५.५	२.२	२९.८	६.६	४४.१		As per LACC Quality Hand book NS बा जो लाग्ने मिटर किल्ला: बलुनी हलका ट्याङ्का ३०४ र ३.०४ जम्मा छ। लकको लम्बा ०.६५५५ छ। र फालको आकार १/४mm-२४mm छ। माथो बलुनी हलका: बलुनी हलका ट्याङ्का गर माथो: बलुनी हलका ट्याङ्का गर किल्ला लकको लकको छुट्टा गर। माथो: बलुनी हलका ट्याङ्का गर, बलुनी हलका ट्याङ्का गरको र NS कोमा ट्याङ्का छ। पत्रे।
३०	कुबुरे जाली	व.मि.	०.४०	०.०	७३.४	०.०	५८.१	१३१.५		
३९	विटुमिन पेन्ट (IS १५८)	लिटर	१.००	०.०	०.०	०.०	२.५	२.५		As per LACC Quality Hand book
४१	पेट्रोल	लिटर	१.००	१.६	०.६	०.०	०.७	२.९		As per LACC Quality Hand book
४९	म्यानहोल कभर ६०० मिमि	सेट	१२.००	१.०	६.०	०.०	०.०	७.०		स्वर्ण रकमा लकको छ। लकको लम्बा: ५८०mm (बलुनी हलका ट्याङ्का) बाँधेर डेज: ६००mm (लकको लम्बा) म्यानहोल आकार: ४०५mm x ४०५mm १ ट्याङ्का ट्याङ्का गर र २ ट्याङ्का ट्याङ्का गरको लकको छ। सिमेन्ट पेन्ट को छुट्टा लकको छ। पत्रे।
६६	सेन्सर १० SWG	के.जी.	१.००	०.०	०.०	३१५.९	-	३१५.९		As per LACC Quality Hand book
६७	सेन्सर तार ७ SWG	के.जी.	१.००	०.०	०.०	३६.९	-	३६.९		As per LACC Quality Hand book

शिवनाथ-४, २०७३  
शिवनाथ-४, २०७३  
शिवनाथ-४, २०७३  
शिवनाथ-४, २०७३

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				रकम		विवरण	आवृत्त/माप/एकक
				आवृत्तको सिफारिश योजना,	आवृत्तको सिफारिश योजना, र	पट्टी/कुञ्जा/आवृत्तको सिफारिश योजना, र	अन्तिम परिमाण	अंशकमा	बराबरमा		
७४	रयात्मनाइड प्रमास तार १०/३.२५	के.जी.	१.००	०.०	०.०	६७.०	६७.०			अन्तिम तौलको आधारमा (NS-१६३-२०५८) साइज SWG/mm-१०/३.२५ (मिमी) जस्ता लेपित तार	
७८	फलामे ग्रील गेट (साइडसहित)	बटा	१५.००	०.०	३.०	७.०	७.०			अन्तिम तौलको आधारमा (३५ x ३५ x ३) मिमी अन्तिम साइज: १००mm x १५० सेमी वा ३५ x ३५ x ३ मिमीको साथै स्क्रापर पाइप साइज: (२० x २० मिमी) ४"x४" जालको (३०० के.जी.) अन्तिम: १५-१८ फिलोसाम / टुका सामग्री गेट: १ - २० अक्साइड प्राइमर एफ कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुने छ।	
८२	जीआई तार ३.५ मिमि	के.जी.	१.००	०.०	१७.८	०.०	१७.८			As per LACC Quality Hand book	
८३	गोलो स्ल्याब फ्रेम ६०० मिमि	सेट	१३.००	४.०	०.०	४.०	४.०			स्थानीय रूपमा बनेको छ। मिनी फ्रेम: ५८०mm (बाह्य व्यास) फ्रेम: ६००mm (मिनी व्यास) आकार: ५०४x५mm x १ रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुने छ।	
११०	रखल ढुंगा	घ.मी.	२०००.००	०.०	२.२	०.०	२.२			As per LACC Quality Hand book	
११३	वेल्ड पाइप भन्ड्याइ २.२५ मी.	सेट	१.००	१.०	०.०	०.०	१.००			As per LACC Quality Hand book	
११४	पोलिमिन शीट ३०० गेज	ब.मि.	०.०१	०.०	०.०	३२.१	३२.१			As per LACC Quality Hand book आकार: ५०४x५x५mm x १.५m लामो अन्तिम: ६.३-७.५ फिलोसाम / टुका सामग्री अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुने छ।	
११८	फाल पोल १.९ मी लामो बटा	बटा	७.००	०.०	३७.९	०.०	३७.९			(NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm गेटो, त्रिभुज लेपित तार प्रयोग गरिएको। त्रिभुज जेब साइज ३"x३" साइज १० m x १.५m वा (३३x४५)	
११९	३"३"५ फिट पटकोपीय तार जाली १० SWG	ब.मि.	१.३०	०.०	६७.५	०.०	६७.५				



सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				रु.रू.		रकम	आइटम/मापपत्र
				आवर्तन सिपाइ योजना, योजना,	सिपाइ योजना, र	सिपाइ योजना, र	सिपाइ योजना, र	अन्तर्गत	अन्तर्गत		
१३५	मेसिनले बनेको र्याबियन बक्स : ३ मि. x १ मि. x १ मि. (हेक्स मेस १०० x १२० मिमि)	बक्स	३९.२०	०.०	०.००	०.०	९.०	९.००		बस्ती लेपिन हल्का इस्पात तार परिलो सोरोम (NS-१६३-२०५६) साइज SWG/mm-१०/३.२५ [मिडो जस्ता लेपिन तार	
१२७	सफ्ट निलो रड अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मोसम-प्रतिरोधी)	लिटर	१.००	०.०	०.६	१.६	२.३			सफ्ट निलो रड अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मोसम-प्रतिरोधी)	
१२८	स्तो सेतो रड (बाहिरी सतहका लागि मोसम-प्रतिरोधी)	लिटर	१.००	०.०	१.१	६.२	७.४			स्तो सेतो रड (बाहिरी सतहका लागि मोसम-प्रतिरोधी)	
१७५	१२ मि.मि. बाटर पुफ ल्याई कुड	ब.मि.	९.००	३.३	१.३	५.६	९.६			As per LACC Quality Hand book	
<b>जी.आइ तथा ब्रास फिटिंग र पाईप</b>											
२२	ब्रास धारा	बटा	०.४०	०.०	४.०	०.०	१७.०	२१.०		As per LACC Quality Hand book	
२३	ब्रास युनियन (१५x२० मिमी)	बटा	०.११	०.०	२.०	१७.०	१९.०			NS - ३६२/०५३, NS मार्के गरिएको हुनु पर्ने छ।	
२५	ब्रास युनियन (२५x३२ मिमी)	बटा	०.२५	०.०	०.०	५.०	५.०			HIDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ।	
२६	ब्रास युनियन (३२x४० मिमी)	बटा	०.३७	०.०	०.०	२.०	२.०			HIDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ।	
२७	ब्रास युनियन (४०x५० मिमी)	बटा	०.५०	०.०	०.०	१.०	१.०			HIDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ।	
६३	जी.आइ. एल्लो (१०० मिमी)	बटा	१.९७	०.०	१.०	०.०	१.००			As per LACC Quality Hand book	
६५	जी.आइ. एल्लो (१५ मिमी)	बटा	०.१०	०.०	२.०	७४.०	७६.०			NS बा से सरह को IS (१६७९) (मध्यम बर्ग)	
६७	जी.आइ. एल्लो (२५ मिमी)	बटा	०.२०	०.०	०.०	२.०	२.०			NS बा से सरह को IS (१६७९) (मध्यम बर्ग)	
६८	जी.आइ. एल्लो (३२ मिमी)	बटा	०.३०	०.०	०.०	४.०	४.०			NS बा से सरह को IS (१६७९) (मध्यम बर्ग)	
६९	जी.आइ. एल्लो (४० मिमी)	बटा	०.४०	०.०	०.०	२.०	२.०			NS बा से सरह को IS (१६७९) (मध्यम बर्ग)	



सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				रु.रु.		रकम	आइ.एम.एस.ए.को नाम
				आरम्भिक सिप्याड योक्ता,	सन्तुल्य सिप्याड योक्ता,	सन्तुल्य सिप्याड योक्ता, र	सन्तुल्य सिप्याड योक्ता	अन्तिम	अन्तिम		
७०	जी.आइ. एल्वो (५० मिमी०)	बटा	०.६८	०.०	०.०	१२.०	१२.०	१२.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
७१	जी.आइ. एल्वो (६५ मिमी०)	बटा	१.०७	०.०	०.०	०.०	०.०	२.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
७५	जी.आइ. इन्वल्ड टी (१५ मिमी०)	बटा	०.१३	०.०	०.०	३.०	३.०	६.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
७७	जी.आइ. इन्वल्ड टी (२५ मिमी०)	बटा	०.२५	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
८०	जी.आइ. इन्वल्ड टी (५० मिमी०)	बटा	०.८७	०.०	०.०	३.०	३.०	९.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
८९	जी.आइ. -जी.आइ. फ्ल्यान्ज सेट (८० मिमी०)	सेट	७.५०	४.०	०.०	०.०	०.०	४.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
९३	जी.आइ. -पोलिमिन् फ्ल्यान्ज सेट (५०x६३ मिमी०)	सेट	२.४०	०.०	०.०	४.०	४.०	२८.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
९५	जी.आइ. -पोलिमिन् फ्ल्यान्ज सेट (८०x९० मिमी०)	सेट	३.२५	१.२०	०.०	०.०	०.०	१२.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
९६	जी.आइ. फ्ल्यान्ज (१०० मिमी०)	बटा	०.२५	०.०	०.०	१.०	१.०	१.००		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
१०३	जी.आइ. फ्ल्यान्ज (५० मिमी०)	बटा	०.२०	०.०	०.०	३.०	३.०	३.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
१०४	जी.आइ. फ्ल्यान्ज (६५ मिमी०)	बटा	०.२५	०.०	०.०	२.०	२.०	२.००		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
११९	गन मेटल सेट भल्म (१०० मिमी०)	बटा	१०.८०	०.०	०.०	१.०	१.०	१.००		As per LACC Quality Hand book	
१२३	गन मेटल सेट भल्म (१२५ मिमी०)	बटा	०.८०	०.०	०.०	२.०	२.०	२.०		NS-१४९/०४५, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१२५	गन मेटल सेट भल्म (४० मिमी०)	बटा	१.६०	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०		NS-१४९/०४५, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१२६	गन मेटल सेट भल्म (५० मिमी०)	बटा	२.५०	०.०	०.०	३.०	३.०	७.०		NS-१४९/०४५, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१२८	गन मेटल सेट भल्म (८० मिमी०)	बटा	६.००	४.०	०.०	०.०	०.०	४.०		NS-१४९/०४५, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१३१	गन मेटल फ्लो रेगुलेटर (१५ मिमी०)	बटा	०.३८	०.०	०.०	१७.०	१७.०	२१.०		NS-१४९/०४५, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	
१३६	गन मेटल ग्लोब भल्म (५० मिमी०)	बटा	३.२०	०.०	०.०	१२.०	१२.०	१२.००		NS-१४९/०४५, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ।	

सिप्याड योजना (पोखरी) २०८३  
 सिप्याड योजना-५, वैतडी

सिप्याड योजना (पोखरी) २०८३  
 सिप्याड योजना-५, वैतडी

सिप्याड योजना (पोखरी) २०८३  
 सिप्याड योजना-५, वैतडी

सिप्याड योजना (पोखरी) २०८३  
 सिप्याड योजना-५, वैतडी

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				रु.रु.		रकम	आइ/भाषणपत्र
				सामग्रीको सिवाइ योजना,	सर्वोत्तम सिवाइ योजना,	उत्कृष्टी मटेरियल सिवाइ योजना, र	फस्टक्लिस्स सामग्री तथा सर्वोत्तम योजना	अन्तम परिमाण	अंकमा		
१४४	जी.आइ. निपल (१५ मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.१३	०.०	४.०	०.०	७१.०	७५.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
१४२	जी.आइ. निपल (२५ मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.२५	०.०	०.०	०.०	६.०	६.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
१४८	जी.आइ. निपल (४० मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.३०	०.०	०.०	०.०	५.०	५.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
१६१	जी.आइ. निपल (५० मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	०.४०	०.०	३३.०	०.०	१७.०	५०.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
१६७	जी.आइ. निपल (८० मिमी०/७५ मिमी लामो)	बटा	१.७५	५.०	०.०	०.०	०.०	८.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
१८१	जी.आइ. पाइप (१०० मिमी)-MC	मिटर	१२.९९	०.०	२.३	०.०	०.०	२.३		As per LACC Quality Hand book	
१८३	जी.आइ. पाइप (१५ मिमी)-MC	मिटर	१.२८	०.०	२.६	०.०	४३.०	४५.६		As per LACC Quality Hand book	
१८६	जी.आइ. पाइप (२५ मिमी)-MC	मिटर	२.५३	०.०	०.०	०.०	४.०	४.०		As per LACC Quality Hand book	
१८७	जी.आइ. पाइप (३२ मिमी)-MC	मिटर	३.२८	०.०	०.०	०.०	५.२	५.२		As per LACC Quality Hand book	
१८८	जी.आइ. पाइप (४० मिमी)-MC	मिटर	३.७९	०.०	०.०	०.०	१.५	१.५		As per LACC Quality Hand book	
१८९	जी.आइ. पाइप (५० मिमी)-MC	मिटर	५.३२	०.०	२१.६	०.०	१६.५	३८.१		As per LACC Quality Hand book	
१९०	जी.आइ. पाइप (६५ मिमी)-MC	मिटर	६.३५	०.०	४.६	०.०	०.०	४.६		As per LACC Quality Hand book	
१९१	जी.आइ. पाइप (८० मिमी)-MC	मिटर	८.८५	६.०	०.०	०.०	०.०	६.०		As per LACC Quality Hand book	
२२३	जी.आइ. रिड्युसर सेकेट (६५"५० मिमी०)	बटा	०.६५	०.०	०.०	०.०	१.०	१.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
२३१	जी.आइ. सेकेट १०० मिमी०	बटा	१.५०	०.०	१.०	०.०	-	१.००		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
२३३	जी.आइ. सेकेट १५ मिमी०	बटा	०.०८	०.०	०.०	०.०	३७.०	३७.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
२३६	जी.आइ. सेकेट ३२ मिमी०	बटा	०.२०	०.०	०.०	०.०	२.०	२.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
२३८	जी.आइ. सेकेट ५० मिमी०	बटा	०.५०	०.०	३.०	०.०	५.०	८.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
२३९	जी.आइ. सेकेट ६५ मिमी०	बटा	०.६२	०.०	२.०	०.०	-	२.००		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	
२४०	जी.आइ. सेकेट ८० मिमी०	बटा	१.१३	४.०	०.०	०.०	०.०	४.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग)	

सिवाइ योजना (पोखरी) २०५३  
 सिवाइ योजना (पोखरी) २०५३  
 सिवाइ योजना (पोखरी) २०५३  
 सिवाइ योजना (पोखरी) २०५३

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौर	परिमाण				रु.र.		रकम	आइ/आए/एड
				आवृत्त सिपाइ योजना,	कामेला सिपाइ योजना,	राजकी मजाल सिपाइ योजना, र	भद्रेश्वर कामेला तथा सरकारी योजना	बसमा परिमाण	शेका		
२५३	जी.आइ. युनिफर्म (१५ मिमी०)	बटा	०.२२	०.०	०.०	२०.०	२०.०	२०.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
२५५	जी.आइ. युनिफर्म (२५ मिमी०)	बटा	०.३०	०.०	०.०	२.०	२.०	२.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
२५७	जी.आइ. युनिफर्म (४० मिमी०)	बटा	०.६५	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
२५८	जी.आइ. युनिफर्म (५० मिमी०)	बटा	१.१३	०.०	१३.०	७.०	१९.०	१९.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
२७८	जी.आइ. अन-ड्रवक्यल टी (२५x१५ मिमी०)	बटा	०.२३	०.०	०.०	२.०	२.०	२.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
२८४	जी.आइ. अन-ड्रवक्यल टी (४०x१५ मिमी०)	बटा	०.४०	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
२८८	जी.आइ. अन-ड्रवक्यल टी (५०x१५ मिमी०)	बटा	०.५०	०.०	३.०	१.०	४.०	४.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
३२७	पोलिथिन रिड्युसर (५०x३२)	बटा	०.२८	०.०	०.०	५.०	५.०	५.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
३३३	पोलिथिन रिड्युसर (६३x४०)	बटा	०.४४	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
३३९	पोलिथिन रिड्युसर (७५x६३)	बटा	०.५५	०.०	३.०	-	३.००	३.००		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
३४३	पोलिथिन रिड्युसर (९०x६३)	बटा	०.५५	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०		NS वा सो सरह को IS (१८७९) (संयम बर्ग)	
३४२	बी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-२५	मिटर	०.१४	०.०	६.१	१३१.६	१३७.८	१३७.८		NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००	
३५५	बी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-३२	मिटर	०.३२	०.०	११०.२	५४२.७	६५२.९	६५२.९		NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००	
३५६	बी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-४०	मिटर	०.३५	०.०	०.०	७७५.५	७७५.५	७७५.५		NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००	
३५७	बी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-५०	मिटर	०.५५	०.०	०.०	४.२	४.२	४.२		NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००	
३५८	बी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-६३	मिटर	०.८६	३२.०	५६९.८	०.०	६०१.८	६०१.८		NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १००	



सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई मात्रा	परिमाण				रु. रु.		रकम	प्राचुर/मापपत्र
				आवृत्तिसा सिंचा योजना,	पर्यवेक्षणा सिंचा योजना,	सम्बन्धी मन्थाल सिंचा योजना, र	फस्टेडुमडा बाढीपानी तथा सलफवाई योजना	ब्रम्मा परिमाण	संख्या		
३६०	पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-९०	मिटर	१.७४	०.०	०.०	०.०	०.०	१५२७.१			NS ४०-२०७९, सामग्री रेड: PE १००
३६६	पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-११.४, DN-२०	मिटर	०.१०	०.०	०.०	११७०.०		११७०.०			NS ४०-२०७९, सामग्री रेड: PE १००
४२२	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-४०	मिटर	०.३६	०.०	०.०	०.१		०.१			NS ४०-२०७९, सामग्री रेड: PE १००
४२३	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-६३	मिटर	०.४७	०.०	०.०	८१.१		१०१.१			NS ४०-२०७९, सामग्री रेड: PE १००
४२४	पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-९०	मिटर	१.१४	०.०	०.०	०.०		२०.०			NS ४०-२०७९, सामग्री रेड: PE १००
४६६	पोलिथिन इन्वन्सल टी (९० मिमी)	बटा	०.४०	०.०	०.०	०.०		४.०			As per LACC Quality Hand book
४७२	एन्डीपी स्ट्रेन्डर (४० मिमी)	बटा	०.१४	०.०	०.०	४.०		४.०			As per LACC Quality Hand book
४७३	पोलिथिन स्ट्रेन्डर (६३ मिमी)	बटा	०.२४	०.०	०.०	१.०		१.०			As per LACC Quality Hand book
४७४	एन्डीपी स्ट्रेन्डर (७४ मिमी)	बटा	०.३४	०.०	०.०	३.०		३.०			As per LACC Quality Hand book
४७५	एन्डीपी स्ट्रेन्डर (९० मिमी)	बटा	१.९०	०.०	०.०	१.०		१.०			As per LACC Quality Hand book
५१२	स्याडल बन्ध्याप्य २४x२० मिमी व्यास	सेट	०.०६	०.०	०.०	४.०		४.०			
५१३	स्याडल बन्ध्याप्य ३२x२० मिमी व्यास	सेट	०.०६	०.०	०.०	३.०		३.०			
५१४	स्याडल बन्ध्याप्य ४०x२० मिमी व्यास।	सेट	०.०९	०.०	०.०	१०.०		१०.०			
६२४	पानी मिटर (बास बढी)	बटा	१.००	०.०	०.०	१७.०		१७.०			पानी मिटर (परेल) - पहिलो संशोधन NS ४२८-२०७९ प्रामाणिक डेटा ISO ४०१० अन्तर्राष्ट्रिय मानक नं ८ अनुरूप छ
	<b>औजार हर</b>			०.०	०.०	०.०		०.०			As per LACC Quality Hand book
२	गेटी	संख्या	४.००	३.०	४.०	०.०		१४.०			As per LACC Quality Hand book
३	कोदावती	संख्या	२.००	३.०	२.०	४.०		१३.०			As per LACC Quality Hand book
४	सन्धवल १ " ५"	संख्या	३.४०	३.०	२.०	२.०		९.०			As per LACC Quality Hand book

सिंचाई योजना (पोखरी) \*  
 सिंचाई विभाग-४, बैतडी

सिंचाई योजना \*  
 सिंचाई विभाग-४, बैतडी

सिंचाई विभाग \*  
 सिंचाई विभाग-४, बैतडी

सिंचाई विभाग \*  
 सिंचाई विभाग-४, बैतडी

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				रु.रु.		रकम	ब्राँड/मापपत्र
				आवृत्त सिपाई योजना,	सिपाई सिपाई योजना,	एग्रीक्री मटेरियल सिपाई योजना, र	फर्टाइलर वापसानी तथा सरसफाई योजना	अन्तिम परिमाण	शंका		
५	स्टेज ह्यामर १० पाउन्ड	संख्या	४.५५	२.०	२.०	२.०	२.०	५.०			डबल-केस स्टेज ह्यामर (हिमी इस्टी) As per LACC Quality Hand book
७	डुल वलस लक सेटसहित	संख्या	१०.००	०.०	०.०	०.०	१.०	१.०			As per LACC Quality Hand book
८	हीटिङ प्लेट (१०० मि.मि. व्यास)	संख्या	२.५०	०.००	०.००	०.००	१.००	१.००			As per LACC Quality Hand book
११	थर्मोकोम चक्र	संख्या	१.००	२.०	०.०	०.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
१४	पाइप रेन्च २४"	संख्या	२.५०	०.०	०.०	०.०	१.०	१.०			PIPE WRENCH (हिमी इस्टी) सिफिस्ट (S) लॉड IS मा सिफिस्ट स्मान्को - 4003 (भार-2) 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
१५	पाइप रेन्च १४"	संख्या	१.५०	१.०	०.०	०.०	२.०	४.०			PIPE WRENCH (हिमी इस्टी) सिफिस्ट (S) लॉड IS मा सिफिस्ट स्मान्को - 4003 (भार-2) 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
१६	पाइप रेन्च १८"	संख्या	२.५०	१.०	०.०	०.०	१.०	३.०			PIPE WRENCH (हिमी इस्टी) सिफिस्ट (S) लॉड IS मा सिफिस्ट स्मान्को - 4003 (भार-2) 1986/97 P-333 HS कोड: 8204
१८	ह्याक्स फ्रेम	संख्या	०.६०	२.०	२.०	३.०	२.०	५.०			As per LACC Quality Hand book
१९	ह्याक्स ब्लेड	दर्जन	०.५०	१५.०	१०.०	१०.०	१०.०	४५.०			As per LACC Quality Hand book
२१	फलामको प्यान (माध्यम आकार)	संख्या	१.००	२.०	४.०	६.०	६.०	१६.०			As per LACC Quality Hand book
२२	मिन्डिङ ट्रेबल	संख्या	०.२५	२.०	३.०	३.०	३.०	१०.०			As per LACC Quality Hand book
२३	पोन्डिङ ट्रेबल	संख्या	०.१०	२.०	२.०	२.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
२४	स्टील ब्रस	संख्या	०.५०	१.०	२.०	३.०	३.०	९.०			As per LACC Quality Hand book
२५	डाई सेट १/२"-१" टिय सलित	सेट	०.६०	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०			डाई सेट (पाइप ब्रुज वापरत ISI लॉड IS: 16176-2014 मा सिफिस्ट स्मान्को) P-111 HS कोड: 8205
२६	डाई सेट १ 1/२"-२" टियसहित	सेट	१.००	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०			डाई सेट (पाइप ब्रुज वापरत ISI लॉड IS: 16176-2014 मा सिफिस्ट स्मान्को) P-111 HS कोड: 8205
३१	नाने फिता ३० मि.	संख्या	०.७५	१.०	१.०	१.०	१.०	४.०			As per LACC Quality Hand book
३२	एडजस्टेबल स्पानर (१०")	संख्या	०.६०	०.०	२.०	२.०	२.०	४.०			As per LACC Quality Hand book
३३	आधा गोला रेती २५० मि.मि.	संख्या	०.४०	१.०	१.०	१.०	१.०	४.०			As per LACC Quality Hand book
३४	फ्याट रेती २५० मि.मि.	संख्या	०.४०	१.०	१.०	१.०	१.०	४.०			As per LACC Quality Hand book
३८	क्ला ह्यामर	संख्या	०.७०	१.०	२.०	२.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
३९	क्वार्स	संख्या	०.३०	१.०	२.०	२.०	२.०	७.०			As per LACC Quality Hand book
४०	प्लम्ब लाइन	संख्या	०.३०	१.०	२.०	२.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
४१	पाइप रेन्च (१२")	संख्या	१.५०	०.०	२.०	२.०	१.०	३.०			As per LACC Quality Hand book
४२	फाबडा	संख्या	२.५०	०.०	४.०	५.०	५.०	१०.०			As per LACC Quality Hand book
४३	सिफिड लेबल	संख्या	०.६०	०.०	१.०	२.०	२.०	३.०			As per LACC Quality Hand book

सिवाङ्गल सिवाङ्ग योजना (पाखरी) २०६३  
 सिवाङ्गल सिवाङ्ग योजना (पाखरी) २०६३  
 सिवाङ्गल सिवाङ्ग योजना (पाखरी) २०६३

सी.न.	सामग्रीको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				रु.रू.		रकम	ब्राह्म/भाषा/रङ
				आर्यन सिपाय योपना,	सखेका सिपाय योपना,	एकपत्री सटवाल सिपाय योपना, र	फट्टेबुसा कालेपत्री तथा सखेकाई योपना	बन्मा परिमाण	शंका		
४४	स्कू ड्रडमर (१०")	संख्या	०.२०	१.०	०.०	१.०	१.०	३.०			As per LACC Quality Hand book
४६	नाले फिला ५ मि.	संख्या	०.१५	२.०	२.०	२.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
४७	पाइप माइस हेभी	संख्या	२.००	०.०	०.०	१.०	१.०	१.०			As per LACC Quality Hand book
४८	पाइप कटर	संख्या	३.००	०.०	०.०	१.०	१.०	३.०			As per LACC Quality Hand book
४९	र्याब्रिट च्हु	संख्या	०.१५	०.०	१.०	१.०	३.०	३.०			As per LACC Quality Hand book
५०	सब्रल १ " ४"	संख्या	३.५०	०.०	३.०	०.०	०.०	३.०			As per LACC Quality Hand book
५१	स्वेज हामर १/२ पाउन्ड	संख्या	०.३०	०.०	२.०	०.०	०.०	२.०			As per LACC Quality Hand book
५२	स्टोन कटर हामर	संख्या	०.७०	०.०	१.०	२.०	१.०	४.०			As per LACC Quality Hand book
५३	छिना १ " ६"	संख्या	१.००	२.०	२.०	२.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
५५	मिसिड ट्रेबल	संख्या	०.२०	०.०	२.०	३.०	३.०	७.०			As per LACC Quality Hand book
५६	स्टिल केशी	संख्या	०.१०	०.०	१.०	०.०	१.०	२.०			As per LACC Quality Hand book
५७	मेसन स्वबायर	संख्या	०.४०	०.०	२.०	२.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
५८	स्टिलको बाल्टी	संख्या	३.००	०.०	२.०	२.०	२.०	६.०			As per LACC Quality Hand book
५९	डाई सेट २ १/४" - ३" दाँतसहित	सेट	१.५०	०.००	०.००	०.००	२.००	२.००			As per LACC Quality Hand book
६०	डाई सेट ५" दाँतसहित	सेट	१.५०	०.००	०.००	०.००	१.००	१.००			As per LACC Quality Hand book
६१	स्मेजर डाई दाँत (२ १/४-३")	सेट	०.५०	०.००	०.००	१.००	१.००	१.००			As per LACC Quality Hand book
६३	२० लि. मेट्रिकल कन्टेनर	संख्या	०.५०	०.०	०.०	१.०	१.०	२.०			As per LACC Quality Hand book
६४	टेफ्लोन टेप	संख्या	०.०२	०.०	५.०	०.०	३.००	३.५०			As per LACC Quality Hand book
६६	मेसन रस्सी	संख्या	०.१५	०.०	१.०	३.०	३.०	७.०			As per LACC Quality Hand book
६७	सफा ब्रश (४")	संख्या	०.३५	२.०	०.०	०.०	३.०	५.०			As per LACC Quality Hand book
६८	तेल्को क्यान	संख्या	०.३०	०.०	०.०	०.०	१.०	१.०			As per LACC Quality Hand book
७२	चालुवा छोले जाली	मिटर	०.५०	१.०	२.०	३.०	३.०	९.०			As per LACC Quality Hand book
७३	शीपाल १२" " ८"	संख्या	५.००	२.०	२.०	४.०	४.०	१२.०			As per LACC Quality Hand book
७४	प्लेन शीट	संख्या	३.००	०.०	०.०	३.०	-	३.००			As per LACC Quality Hand book
७५	स्टिड प्लेट (१२५ मि.मि. व्यास)	संख्या	२.५०	२.०	०.०	०.०	०.०	२.०			As per LACC Quality Hand book
७८	सेपटी हेल्मेट	संख्या	०.१५	६.०	६.०	६.०	६.०	३२.०			As per LACC Quality Hand book
७९	सेपटी ज्याकेट	संख्या	०.१०	६.०	६.०	६.०	६.०	३२.०			As per LACC Quality Hand book
८०	गाम बुट	जोडी	०.२०	६.०	६.०	६.०	६.०	३२.०			As per LACC Quality Hand book



सी.न.	सम्पत्तिको नाम	इकाई	इकाई तौल	परिमाण				दर रु.		रकम	ग्राह/भाषण
				आवर्तन सिधा योजना,	परिवेश सिधा योजना,	राजकी मन्थान सिधा योजना, र	पट्टेबुद्धा खानिनी तथा सल्लेचार्ड योजना	जम्मा परिमाण	संख्या		
८१	बेलिड चयमा	संख्या	०.१०	०.००	०.००	०.००	२.००	२.००		As per LACC Quality Hand book	
८६	रगुलेटिड फलो की	संख्या	०.२०	०.०	१.०	०.०	२.०	३.०		As per LACC Quality Hand book	
८८	टी-स्पानर	संख्या	०.२०	०.०	२.०	०.०	२.०	४.०		As per LACC Quality Hand book	
९०	ग्लोभ्स	जोडी	०.२०	६.०	६.०	६.०	६.०	२४.०		As per LACC Quality Hand book	
जम्मा											
१३% ध्याट											
जम्मा तौल (कि.जी.मा )				१८६४२.१	९९०६.२	३९३२२.७	१०९९६.८	७८८६७.८			
दुबानी दर रु. रोड हेड सम्म											
दुबानी गर्ने रोड हेडको स्थान:				शिवनाथ-सुल्लेखान	शिवनाथ-सुल्लेखान	शिवनाथ-सुल्लेखान	सुले खानि				
जम्मा दुबानी रकम रु.											
कुल जम्मा (ध्याट र दुबानी सहित) रु.											





# जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना

---

## निर्माण सामग्रीको गुणस्तर तथा स्पेसिफिकेशन विवरण हाते पुस्तिका (२०२५)



## निर्माण सामग्रीको गुणस्तर तथा स्पेसिफिकेशन

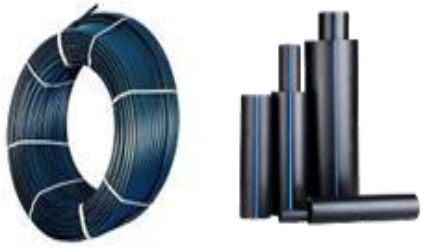

परियोजनाको सहयोगमा निर्माण भएका योजनाहरूको डिजाइन अवधि १५ देखि २० वर्ष कायम गरिएको हुन्छ। निर्धारित मापदण्ड पालना गरि निर्माण भएका योजनाहरू मात्र दिगो हुन सक्दछन्। योजनालाई दिगो बनाउनको लागि अन्य कुराहरूका अतिरिक्त निर्माण सामग्रीहरू तथा निर्माण कार्य समेत गुणस्तरीय हुनु आवश्यक छ। यसर्थ: परियोजना अन्तर्गतका योजनाहरूमा खरिद गरिने सबै सामग्रीहरू तोकिएको प्राविधिक मापदण्ड बमोजिम हुनुपर्दछ। जसको लागि खरिद गरिने पाइप, फिटिङ्ग, औजार तथा अन्य निर्माण सामग्रीहरू नेपाल गुणस्तर चिन्ह वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह वा बेलायती गुणस्तर चिन्ह वा सो सरहको गुणस्तर प्रमाण चिन्ह प्राप्त गरेका सामग्री हुनुपर्दछ। यदि कुनै सामग्री तोकिएको गुणस्तर भन्दा फरक भएमा त्यस्तो सामान योजनामा प्रयोग गर्न पाइने छैन। कुनै कारणले कम गुणस्तरको सामग्री योजनास्थल सम्म ढुवानी भैसकेको रहेछ, भने यस्तो सामग्री तत्काल फिर्ता गरी सो को सट्टामा गुणस्तरीय सामान ल्याउनु पर्दछ। यदि उपभोक्ता समितिले यस्तो सामान फिर्ता नगरी प्रयोग गरेमा वा प्रयोग भैसकेको कुरा निर्माण कार्य सम्पन्न भएपछि मात्र जानकारी हुन आएमा, यस्तो सामानको मूल्य नापी किताबमा मुल्याङ्कन गरिने छैन। साथै गाउँपालिका वा नगरपालिकाबाट उक्त सामग्रीको रकम निकास हुनेछैन।


निर्माण सामग्रीको गुणस्तर तथा स्पेसिफिकेशन बमोजिम छ, भनि सुनिश्चित गरेपछि मात्र आपूर्तिकर्ताले निर्माण सामग्री आपूर्ति गर्नुपर्नेछ। नेपालमा उत्पादन हुने निर्माण सामग्री र औजारको हकमा नेपाल गुणस्तर तथा नापतौल विभागले स्वीकृत गरेको NS लोगो र नम्बर अंकित भएको हुनुपर्नेछ। भारतमा उत्पादन हुने निर्माण सामग्री र औजारको हकमा IS लोगो अंकित भएको हुनुपर्नेछ। आपूर्तिकर्ताहरूले सबै निर्माण सामग्रीहरू NS वा IS ग्यारेन्टी भएको सुनिश्चित गर्नुपर्नेछ, र अनिवार्य रूपमा सबै निर्माण सामग्रीहरूको (जस्तै: HDPE पाइप, GI पाइप, ब्रास फिटिङ्ग्स, सिमेन्ट) आवश्यक प्रयोगशाला परीक्षण भएको प्रमाणपत्र प्रतिलिपि सहित आपूर्ति गर्नुपर्नेछ।

## तालिका न.१ : पाइप



क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
क. पाइप			
१	खानेपानी प्रणाली पोलीथिन पाइप (दोस्रो संशोधन)	खानेपानी प्रणालीको पोलीथिन पाइपको स्पेसिफिकेशन नेपाल गुणस्तर ४०-२०७९ सामग्री ग्रेड: पीइ ६३, पीइ ८०, पीइ १०० एस डी आर मान: एस डी आर ४१, एस डी आर ३३, एस डी आर २६, एस डी आर २१, एस डी आर	<ul style="list-style-type: none"> <li>क्वाइल तथा ६ मीटरको पीसमा उपलब्ध हुन्छ।</li> <li>६३ मी मी भन्दा माथिको पाइपहरू क्वाइलमा उपलब्ध हुदैन।</li> </ul>










क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
		<p>१७, एस डी आर १३.६, एस डी आर ११, एस डी आर ९, एस डी आर ७.४, एस डी आर ६</p> <p>चाप श्रेणी : पीएन ६, पीएन १०, पीएन १२.५, पीएन १६, पीएन २०</p> <p>व्यास (Nominal Diameter): DN २० मीमी देखि DN २०० मीमी सम्म</p>	<p>पीएन ६ श्रेणीका पाइप नाला, पानी निकास तथा सरसफाइ प्रयोजनका लागि मात्र प्रयोग गरिनेछ।</p>
<p><b>उपलब्ध केहि ब्राण्डहरु तथा फोटोहरु</b></p> <p>लक्ष्मी, पञ्चकन्या, साकुरा, टन्डन, मारुती, नेपाल प्लाष्टिक, रत्ना, आदि लगायत नेपाल गुणस्तर प्रमाणित कम्पनीहरु ।</p>			
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर सुनिश्चितता</b></p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• तोकिएको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन अनुसार नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्रान्डको पाइप हुनुपर्ने।</li> <li>• मापदण्ड बमोजिमको ल्याब परीक्षणको प्रमाण अनिवार्य रूपमा उपलब्ध गराउनु पर्ने।</li> <li>• एक क्वाइल पाइपको बीचमा कुनै जोडाइ हुनु नहुने।</li> <li>• पाइपका दुवै छेउ बन्द गरिएका हुनुपर्ने।</li> <li>• प्रत्येक पाइपमा लम्बाइको गन्ती मिटरमा उल्लेख भएको हुनुपर्ने।</li> <li>• सबै पाइप एस डी आर सिरिजको हुनुपर्ने।</li> </ul>			
२	<p>खानेपानी प्रणाली ग्याल्भनाइज्ड हलुका स्तरको स्टील पाइप (दोस्रो संशोधन) NS १९९:२०४६</p> 	<p>प्रकार: ग्याल्भनाइज्ड माइल्ड स्टील पाइप "Medium" र "Heavy" ड्युटी ग्याल्भनाइज स्टील पाइप</p> <p><b>गुणस्तर सुनिश्चितता:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रत्येक पाइप ६ मिटरको मानक लम्बाइमा आपूर्ति गरिनेछ।</li> <li>• प्रत्येक पाइपको चुरीलाई प्लास्टिकको क्याप (कभर) सहित आपूर्ति गर्नु पर्नेछ।</li> <li>• मापदण्ड बमोजिमको ल्याब परीक्षण प्रमाण अनिवार्य रूपमा उपलब्ध गराउनु पर्नेछ।</li> </ul>	<p>६ मीटरको पीसमा उपलब्ध हुन्छ ।</p> <p>विभिन्न फरक तौल भएका जी आइ पाइपहरु पनि पाइन्छ । जुन नेपाल गुणस्तर मान्यता प्राप्त हुदैन ।</p>

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
		<ul style="list-style-type: none"> <li>नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्रान्ड मात्र प्रयोग गर्नु पर्नेछ ।</li> </ul>	
	<p>उपलब्ध केहि ब्राण्डहरू तथा फोटोहरू</p> <p>हुलास, भगवती, मैनावति, जगदम्बा</p> <p>लगायत नेपाल गुणस्तर प्रमाणित कम्पनीहरू ।</p>		
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर सुनिश्चितता</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>तोकिएको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन अनुसार नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्रान्डको पाइप हुनु पर्ने ।</li> <li>मापदण्ड बमोजिमको प्रयोगशाला परीक्षणको प्रमाण अनिवार्य रूपमा उपलब्ध गराउनुपर्ने ।</li> <li>हरेक पाइपको छेउ प्लास्टिक क्याप लगाएको हुनुपर्ने ।</li> <li>हरेक पाइपमा नेपाल गुणस्तर चिन्ह : नेपाल गुणस्तर र कोड अंकित हुनुपर्ने ।</li> <li>हरेक पाइपमा रंग तालिका अनुसारको रिङ्ग हुनुपर्ने: हलुका श्रेणी — पहेलो, मध्यम श्रेणी — नीलो, गह्रौं श्रेणी — रातो</li> </ul>			


### तालिका न. २ : पित्तल फिटिङ्गस्

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
३	<p>ब्रास युनियन</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>बाहिरी भागको राम्रो फिनिशिंग तथा थ्रेड मिलेको हुनुपर्नेछ ।</li> <li>पोलिथिन पाइप भाग अनिवार्य एसडिआर पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ ।</li> <li>मापदण्ड बमोजिमको प्रयोगशाला परीक्षण भएको ।</li> <li>तौल: न्यूनतम BoQ मा उल्लेख भए अनुसार</li> </ul>	<p>प्रिती, अंकुर, अमित आदि वा सो सरहका ब्राण्ड</p> <p>विभिन्न तौल भएका उपलब्ध हुने ।</p>
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>बाहिरी भागको राम्रो फिनिशिंग तथा सात वटा थ्रेड हुनु पर्ने ।</li> <li>पोलिथिन पाइप भाग अनिवार्य एसडिआर पाइप हुनु पर्ने ।</li> <li>मापदण्ड बमोजिमको प्रयोगशाला परीक्षण प्रमाण अनिवार्य रूपमा उपलब्ध गराउनु पर्ने ।</li> </ul>			

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
४	गनमेटल एयर रिलीज भल्भ 	<p><b>प्रयोग भएको कच्चा पदार्थ :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>मुख्य भागका लागि लिड, टिन र ब्रोन्ज</li> <li>बलका लागि तामाको पाता</li> <li>नट, बल र पिनका लागि कास्ट ब्रास</li> </ul> <p><b>आकार र चाप :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>न्यूनतम बाल मोटाई: २ मीमी</li> <li>लम्बाइ: ११४ मीमी</li> <li>बाहिरी व्यास: ८० मीमी</li> <li>न्यूनतम कार्यभार चाप : ६ kgf/cm<sup>2</sup></li> <li>अधिकतम सहनक्षमता कार्यभार चाप: २२ kgf/cm<sup>2</sup></li> </ul> <p><b>चाप क्षमता परीक्षण:</b> प्रत्येक एयर रिलीज भल्भको सबै अंगहरू ६ kgf/cm<sup>2</sup> मा आन्तरिक हाइड्रोस्टेटिक चाप अन्तर्गत परीक्षण भएको ।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>मापदण्ड बमोजिमको प्रयोगशाला परीक्षण भएको ।</li> <li><b>तौल:</b> न्यूनतम ४००-५०० ग्राम</li> </ul>	<p>प्रिती, अंकुर, अमित आदि वा सो सरहका ब्राण्ड</p> <p>विभिन्न तौल भएका उपलब्ध हुने ।</p> 
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>तौल:</b> न्यूनतम ४००-५०० ग्राम ।</li> <li>मापदण्ड बमोजिमको प्रयोगशाला परीक्षण भएको प्रमाण अनिवार्य रूपमा उपलब्ध गराउनु पर्ने ।</li> </ul>			
५	फ्लो रेगुलेटिङ्ग भल्भ	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रयोग भएको कच्चा पदार्थ : तामाको रंगमा गनमेटल</li> <li>मुख्य अंग परीक्षण चाप: ३० kg f/cm<sup>2</sup>,</li> <li>सिट र पछाडि सिट परीक्षण चाप: २० kg f/cm<sup>2</sup></li> <li>तौल: न्यूनतम ४०० ग्राम</li> <li>एउटा योजनामा कम्तिमा २ वटा रेगुलेटिङ्ग कि पनि हुनु पर्नेछ ।</li> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम तथा प्रयोगशाला परीक्षण भएको ।</li> </ul>	<p>प्रिती, अंकुर, अमित आदि वा सो सरहका ब्राण्ड</p> <p>विभिन्न तौल भएका उपलब्ध हुने ।</p>

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• एउटा योजनामा कम्तिमा २ वटा रेगुलेटिड कि हुनु पर्ने ।</li> <li>• स्पेसिफिकेशन बमोजिम र प्रयोगशाला परीक्षण प्रमाण उपलब्ध गराउनु पर्ने ।</li> <li>• तौल: न्यूनतम ४०० ग्राम</li> <li>• पानी बग्ने दिशा देखाएको हुनु पर्ने ।</li> </ul>	
६	<p>गनमेटल ग्लोब भल्भ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• नेपाल गुणस्तर-३८२/०५४, नेपाल गुणस्तर चिन्ह भएको हुनु पर्नेछ ।</li> <li>• प्रयोग भएको कच्चा पदार्थ : मुख्य भाग, बोनेट, भल्भ डिस्क र चेक आउट नट → गन मेटलको</li> <li>• ह्यान्डिल: कास्ट आइरन, प्याकिंग: एस्बिस्टोस</li> <li>• ह्यान्डिलका लागि स्क्रु र वासर: हलुका स्टिल परीक्षण र प्रमाणीकरण</li> <li>• भौतिक परीक्षण चाप: २२ kgf/cm<sup>२</sup> सिट र पछाडी सिट परीक्षण चाप: १७.५ kgf/cm<sup>२</sup></li> <li>• स्पेसिफिकेशन बमोजिम तथा प्रयोगशाला परीक्षण भएको ।</li> </ul>	<p>प्रिती, अंकुर, शक्ति, अमित आदि लगायत सो सरहका ब्राण्ड ।</p>  <p>विभिन्न तौल भएका उपलब्ध हुने ।</p>
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• स्पेसिफिकेशन बमोजिम ।</li> <li>• स्पेसिफिकेशन बमोजिमको प्रयोगशाला परीक्षण प्रमाण उपलब्ध गराउनु पर्ने ।</li> </ul>	
७	<p>गेट भल्भ</p> 	<p>नेपाल गुणस्तर १४९/०४४, नेपाल गुणस्तर चिन्ह भएको हुनु पर्नेछ ।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रयोग भएको कच्चा पदार्थ : मुख्य भाग, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेक आउट नट → गनमेटल ह्यान्डिल → कास्ट आइरन, प्याकिंग → एस्बिस्टोस</li> <li>• ह्यान्डिलका लागि स्क्रु र वासर: हलुका स्टिल परीक्षण र प्रमाणीकरण</li> <li>• भौतिक परीक्षण चाप: २२ kgf/cm<sup>२</sup> सिट र पछाडी सिट परीक्षण चाप: १७.५ kgf/cm<sup>२</sup></li> </ul>	<p>प्रिती, अंकुर, शक्ति, अमित आदि लगायत सो सरहका ब्राण्ड ।</p> 

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
		<ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम तथा प्रयोगशाला परीक्षण भएको ।</li> </ul>	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम ।</li> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम र प्रयोगशाला परीक्षण प्रमाण उपलब्ध गराउनु पर्ने ।</li> </ul>			
८	गनमेटल फेरुल कक 	गनमेटल फेरुल कक (नेपाल गुणस्तर-३६१/०५३, नेपाल गुणस्तर चिन्ह भएको हुनु पर्नेछ । नेपाल गुणस्तर -३६१/०५३ अनुसार गनमेटल फेरुल र भारतीय गुणस्तर :५५४ अनुसार स्क्रू मेल इन्ड (BSPT) <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रयोग भएको कच्चा पदार्थ : मुख्य अंग, प्लग र क्याप → गन मेटल/लिडेड टिन ब्रोन्ज, वासर प्लेट र नट → उच्च टेनसाइल ब्रास, ग्यासकेट → कमप्रेस्ड एस्बिस्टोस फाइबर, वासर → प्राकृतिक रबर, तामा वाशर → तामाको पाता</li> <li>तौल: न्युनतम ४०० ग्राम</li> <li>भौतिक परीक्षण चाप : २० kgf/cm<sup>२</sup></li> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम तथा प्रयोगशाला परीक्षण भएको ।</li> </ul>	प्रिती, अंकुर, शक्ति, अमित आदि लगायत सो सरहका ब्राण्ड । 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम ।</li> <li>प्रयोगशाला परीक्षण प्रमाण उपलब्ध गराउनु पर्ने ।</li> </ul>			
९	धारा (Bib-Cock) 	नेपाल गुणस्तर-३६२/०५३, नेपाल गुणस्तर चिन्ह भएको हुनु पर्ने छ । <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रयोग भएको कच्चा पदार्थ मुख्य अंग र बोनेट गलानड, ऋच वासर प्लेट → कास्ट ब्रास वा डाइट कास्ट ब्रास स्पीन्डल र नट → नक्कली पितल प्याकिंग → एस्बिस्टोस</li> </ul>	प्रिती, अंकुर, अमित आदि लगायत सो सरहका ब्राण्ड






क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
		<p>रबर वासर → प्राकृतिक रबर</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• तौल : न्यूनतम ४०० ग्राम</li> <li>• भौतिक परीक्षण चाप: २ Mpa मा परीक्षण गरिएको</li> <li>• स्पेसिफिकेशन बमोजिम प्रयोगशाला परीक्षण भएको ।</li> </ul>	
		<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• स्पेसिफिकेशन बमोजिम नेपाल गुणस्तर चिन्ह हुनु पर्ने ।</li> <li>• प्रयोगशाला परीक्षण प्रमाण उपलब्ध गराउनु पर्ने ।</li> <li>• ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li>• <b>तौल:</b> कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	





### तालिका न. ३ : जी.आई. फिटिङ्स

<p>नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर मापदण्ड अनुसार कार्यभार क्षमता चाप : २१.४२ kgf/cm<sup>२</sup> हाइड्रोलीक चाप भौतिक गुणहरू:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• कडापन (Brinell परीक्षण): १५० BHN अधिकतम</li> <li>• तन्कने क्षमता (Tensile): ३३-३६ kgf/mm<sup>२</sup> वा ३२५-३५० MPa</li> <li>• तन्कने लम्बाई प्रतिशत (Percent Length): ६-१२%</li> </ul> <p>आकार : भारतीय गुणस्तर: १८७९-२०१० अनुसार कास्ट आइरन पाइप फिटिङ्स (भाग १ देखि १०)</p> <p>फिनिसिङ्ग: हट डीप ग्याल्भनाइज्ड भारतीय गुणस्तर: २६३३-१९८६, भारतीय गुणस्तर: ४७५९-१९९६ अनुसार, न्यूनतम जिंक कोटिंग ६१० ग्राम प्रति वर्ग मिटर</p> <p>कच्चा पदार्थको गुणस्तर : कास्ट आइरन, भारतीय गुणस्तर १४३२९-१९९५ अनुसार, ग्रेड MB३००</p> <p>थ्रेडहरू: भारतीय गुणस्तर ५५४-१९९९/ISO ७.१.१९९४ अनुसार हुनु पर्नेछ ।</p>
--




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
१०	जीआई फ्लेन्ज सेट	नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर (१८७९) सरहको	नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर गुणस्तर चिन्ह प्राप्त हुलास, सन, मुन,

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
		<ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङमा नेपाल वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायतका ब्राण्डहरू
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्नेछ । बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li><b>तौल:</b> कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	
११	जी आइ- पोलिथिन पाइप फल्यान्ज सेट 	नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङसमा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङसहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू । विभिन्न तौल भएका उपलब्ध हुने ।
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li><b>तौल:</b> कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	
१२	जीआई अनइक्वेल टी (GI Unequal Tee) 	नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङसमा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङसहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू ।




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li>तौल: कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	
१३	<p>जीआई युनियन</p> 	<p>नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङ्सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	<p>हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर / भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू ।</p>
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li>तौल: कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	
१४	<p>जीआई रिड्यूसर</p> 	<p>नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङ्सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	<p>हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर / भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू ।</p>
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li>तौल: कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	







क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
१५	जीआई इन्ड प्लग 	नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङ्सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर /भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु ।
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरोमा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li><b>तौल:</b> कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>			
१६	जीआई समान टी (GI Equal Tee) 	नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङ्सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर /भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु ।
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरोमा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li><b>तौल:</b> कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>			







क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
१७	जीआई सकेट 	नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङ्सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर / भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू ।
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरोमा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li><b>तौल:</b> कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>			
१८	जीआई निप्पल 	नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङ्सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर / भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू ।
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरोमा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li><b>तौल:</b> कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>			
१९	जीआई एल्बो 	नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९) <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको ।</li> <li>फिटिङ्सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर / भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू ।







क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरोमा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li>तौल: कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	
२०	<p>जीआई क्याप</p> 	<p>नेपाल गुणस्तर वा सो सरहको भारतीय गुणस्तर (१८७९)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>हरेक पिस फिटिङ्समा नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह भएको हुनुपर्दछ ।</li> <li>फिटिङ्सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएको (चाँदी रंगको) ।</li> </ul>	<p>हुलास, सन, मुन, एम.जि., जगदम्बा, कृति, युनिक लगायत नेपाल गुणस्तर /भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु ।</p>
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरु</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>ढुवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने । बोरोमा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने ।</li> <li>तौल: कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</li> </ul>	







तालिका न. ४ : औजारहरु








क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु																					
२१	टेबल/पाइप भाइस 	सामग्री: कास्ट आइरन रंग : रातो शैली : ०.४ देखि २.४ इन्च, हेभी डिउटी, एडजस्ट गर्न मिलने (१.१ सेमी) डाईमेन्सन: ११.०६x७.९९x५.२४ इन्च (२८.१२०.३०१३.३ सेमि); तौल: १४.४ पाउण्ड- (६.४८ किलो) <table border="1"> <thead> <tr> <th>उत्पादन नम्बर</th> <th>आकार (मीमी)</th> <th>तौल (केजी)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>३१५ ए</td> <td>३५</td> <td>२.५</td> </tr> <tr> <td>३१५ बी</td> <td>५९</td> <td>३.९</td> </tr> <tr> <td>३१५ सी</td> <td>६०</td> <td>५.२</td> </tr> <tr> <td>३१५ डी</td> <td>८०</td> <td>७.८</td> </tr> <tr> <td>३१५ इ</td> <td>१००</td> <td>११.४</td> </tr> <tr> <td>३१५ एफ</td> <td>१५०</td> <td>२५.८</td> </tr> </tbody> </table>	उत्पादन नम्बर	आकार (मीमी)	तौल (केजी)	३१५ ए	३५	२.५	३१५ बी	५९	३.९	३१५ सी	६०	५.२	३१५ डी	८०	७.८	३१५ इ	१००	११.४	३१५ एफ	१५०	२५.८	इन्दर, लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु 
उत्पादन नम्बर	आकार (मीमी)	तौल (केजी)																						
३१५ ए	३५	२.५																						
३१५ बी	५९	३.९																						
३१५ सी	६०	५.२																						
३१५ डी	८०	७.८																						
३१५ इ	१००	११.४																						
३१५ एफ	१५०	२५.८																						
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>व्यवसायीक हेभी डिउटी रातो रंगको हुनु पर्ने ।</li> </ul> <p>तौल: कम्तिमा BoQ मा उल्लेख भए अनुसार हुनु पर्ने ।</p>																								
२२	डाई सेट (बाकस संगै) 	ISI मान्यता प्राप्त भारतीय गुणस्तर : १६१७६: २०१४ बमोजिम ISI चिन्ह भएको जि आइ पाइप थ्रेडर पी-१११ Harmonized System कोड: ८२०५	इन्दर वा लुद्रा (Inder, LUDRA) लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु																					






क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू						
२३	<p>स्पेयर डाइ टीथ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>हेभी डिउटी रातो रंग कोड गरिएको</li> <li>स्ट्याण्डर्ड टेपर पाइप थ्रेडिंग एक कटमा थ्रेडिंग पुरा गर्ने क्षमता भएको ।</li> <li>कम्प्याक्ट हलुका तौल भएको धातु र प्लास्टिक बक्समा प्याक गरिएको ।</li> <li>सबै सेटमा भारतीय गुणस्तर:१६१७६ चिन्ह भएको ।</li> <li>बाक्स सहितको सेट भएको ।</li> </ul> <table border="1" data-bbox="565 680 1073 919"> <tr> <td>उत्पादन/नम्बर</td> <td>१११ जी-जी</td> </tr> <tr> <td>आकार (मिमि/इन्च)</td> <td>१५ (१/२") देखि ५० (२")</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>१५.५ केजी</td> </tr> </table>	उत्पादन/नम्बर	१११ जी-जी	आकार (मिमि/इन्च)	१५ (१/२") देखि ५० (२")	तौल (किलोग्राम)	१५.५ केजी	
उत्पादन/नम्बर	१११ जी-जी								
आकार (मिमि/इन्च)	१५ (१/२") देखि ५० (२")								
तौल (किलोग्राम)	१५.५ केजी								
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर तथा फोटोहरू</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</li> <li>व्यवसायीक हेभी डिउटी रातो रंग हुनु पर्ने ।</li> <li>स्ट्याण्डर्ड एक कटमा थ्रेडिंग पुरा गर्ने क्षमता हुनु पर्ने ।</li> <li>सबै सेटमा भारतीय गुणस्तर:१६१७६ चिन्ह हुनु पर्ने ।</li> <li>बाक्स सहितको सम्पूर्ण औजार सेट हुनु पर्ने ।</li> </ul>									
२४	<p>टुल बक्स, ताल्चारा की</p> 	<p>हार्डवेयर मेसनरी तथा खातापाताहरू राख्ने स्टिलको बाक्स</p> 	<p>विभिन्न नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू</p> 						







क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू									
२५	हिटिड प्लेट (६") 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• तताएर पाइप जोड्ने धातुको प्लेट १२५ मिमि व्यास भएको ।</li> <li>• समात्रे विड सहितको लम्बाई ४५० मी मी ।</li> <li>• टेफलन कभर सेट साइज न्युनतम ६" x ६" ।</li> <li>• चक वा मार्कर ।</li> </ul> 	इन्दर, लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू  Teflon Cover Sheet 									
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> • स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।												
२६	पाइप कटर 	जि आइ पाइप काट्ने कटर, पी-११८ र एच डिपी कोड: ८२०३ एउटा काट्ने पाइप्रा र दुइ वटा गाइड रोलर भएको स्फेरोइडल ग्राफाइड आइरनबाट कास्टेड पाइप कटर । छिटो छरितो, सजिलो र विभिन्न व्यासको पाइप काट्दा घटाउन बढाउन मिल्ने, लामो ह्यान्डील क्षमतासम्म काट्न सकिने ।	इन्दर, लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 									
		<table border="1"> <tbody> <tr> <td>उत्पादन /नम्बर</td> <td>११८ बी</td> <td>११८ सी</td> </tr> <tr> <td>साइज</td> <td>१/२" देखि २"</td> <td>१/२" देखि ३"</td> </tr> <tr> <td>तौल</td> <td>२.२ केजी</td> <td>४.४ केजी</td> </tr> </tbody> </table>	उत्पादन /नम्बर	११८ बी	११८ सी	साइज	१/२" देखि २"	१/२" देखि ३"	तौल	२.२ केजी	४.४ केजी	
उत्पादन /नम्बर	११८ बी	११८ सी										
साइज	१/२" देखि २"	१/२" देखि ३"										
तौल	२.२ केजी	४.४ केजी										
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।												







क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू															
२७	ब्लो टर्च 	मट्टितेल वा डिजेल ब्लो ल्याम्प ,(१/२ वा १ लिटर क्षमता) रंग: सुनौलो,पित्तल विशेषताहरू: <ul style="list-style-type: none"> <li>• मट्टितेलबाट बल्ने पुन बिक्रि गर्दा उच्च मूल्य आउने पित्तलबाट बनेको ।</li> <li>• संचालन गर्न सजिलो</li> <li>• आधा लिटर वा एक लिटर मट्टितेल क्षमता भएको</li> <li>• पित्तलको शरीर भएको</li> <li>• तौल: २.५ किलो</li> </ul>	इन्दर वा लुद्रालगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 															
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</p>																		
२८	ग्याब्रिट नाइफ 	 स्टेनलेस स्टिलको चक्रे	इन्दर वा लुद्रालगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू															
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।</p>																		
<p>पोलिथिन पाइप काट्न तथा सफा गर्ने क्षमता भएको हुनु पर्ने ।</p>																		
२९	पाइप रेञ्च 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• पाइप रेन्च हेभी डिउटी रातो रंग</li> <li>• ISI चिन्ह भएको भारतीय गुणस्तर :४००३ (भाग २) १९८६/९७ बमोजिम पी-३३३ Harmonized System कोड: ८२०४</li> </ul> <table border="1" data-bbox="548 1621 928 1936"> <thead> <tr> <th>उत्पादन</th> <th>साइज</th> <th>तौल (केजी)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>३३३ D</td> <td>१४"</td> <td>१.४५</td> </tr> <tr> <td>३३३ E</td> <td>१८"</td> <td>२.५</td> </tr> <tr> <td>३३३ F</td> <td>२४"</td> <td>४.१</td> </tr> <tr> <td>३३३ G</td> <td>३६"</td> <td>९.४</td> </tr> </tbody> </table>	उत्पादन	साइज	तौल (केजी)	३३३ D	१४"	१.४५	३३३ E	१८"	२.५	३३३ F	२४"	४.१	३३३ G	३६"	९.४	इन्दर वा लुद्रालगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
उत्पादन	साइज	तौल (केजी)																
३३३ D	१४"	१.४५																
३३३ E	१८"	२.५																
३३३ F	२४"	४.१																
३३३ G	३६"	९.४																






क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको तौल तथा ब्राण्डको हुनु पर्ने ।			
३०	ह्याकश फ्रेम 	ह्याकश फ्रेम (प्लास्टिक ग्रीप) पी-६८ Harmonized System कोड: ८२०२ <ul style="list-style-type: none"> <li>प्लास्टिकको ह्याण्डल ग्रीप भएको ।</li> <li>फ्रेम नरम स्क्वायर पाइपले बनेको ।</li> <li>काट्नको लागि १२" कडा कार्बन स्टिल ब्लेड र ब्लेडमा कुनै पनि कडा धातु प्रयोग नभएको ।</li> <li>साइज १२" र तौल : ०.६ देखि ०.७ केजी ।</li> </ul>	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
३१	ह्याक श ब्लेड 	कार्बन स्टिल सिल्भर कलर फिनिस्ड ह्याक श ब्लेड औद्योगिक प्रयोजनयुक्त १४"-१६"को लम्बाइ	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिम हुनु पर्ने ।			
३२	स्लाइड रेञ्ज (१०") 	भारतीय गुणस्तर ६१४९-१९८४, पी-७४ Harmonized System कोड: ८२०४ तौल- ०.४ किलोग्राम	इन्दर वा लुद्रा वा टाटा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 






क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
३३	तार स्टिपर प्लाएर  IS:1879	तार स्टिपर सहितको कटर, पी एच-१७ ए Harmonized System कोड : ८२०३ तौल-०.११५ किलो ग्राम (५" लामो)	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
	कम्बिनेसन प्लाएर  IS:1879	आधा भाग समतल/दाँतेदार र अर्को आधा भाग कटर भएको इन्सुलेटेड ह्याण्डल, क्रोम प्लेटेड फिनिश डीआइएन ५७४६ अनुसार पी एच-१७ ए Harmonized System कोड : ८२०३ तौल-०.३५० किलो ग्राम (८" लामो)	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
३४	मेटल कटर  IS:1879	मेटल सिट कटर : हेभी डिउटी टिन स्नाइप, उच्च गुणस्तरको क्रोम भ्यानाडिम स्टिलबाट बनेको स्पीङ्ग जडित ह्याण्डल भएको । तौल-०.५६ किलो ग्राम (८" लामो)	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
३५	साबेल  IS:1879	<ul style="list-style-type: none"> <li>स्टील हाते भएको बेलचा (तौल २ किलो)</li> <li>बेलचाको काम गर्ने धारहरूको उच्च कठोरता भएको ।</li> </ul>	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
		<ul style="list-style-type: none"> <li>अधिकतम कडापना प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको ।</li> </ul>	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
३६	पिक एक्स 	<ul style="list-style-type: none"> <li>पिक एक्स — उत्पादन तौल २.५ देखि ४ किलो भएको (रातो रंग)</li> <li>भारतीय गुणस्तर मापदण्ड पुरा गरी उत्पादन गुणस्तर भएको ।</li> <li>काम गर्ने किनारा उच्च कठोरता ।</li> <li>अधिकतम कडापना प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको ।</li> </ul>	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
३७	फलामको क्रो बार (१"X ५') 	१.५ लम्बाई , ५ किलो तौल र २२ मिमि मोटाइ एक किनारामा रातो रङ लेपित भएको	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
	फलामको क्रो बार (१"X ४')	१.५ लम्बाई , ८ किलो तौल र २२ मिमि मोटाइ , एक किनारामा रातो रङ लेपित भएको	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
३८	स्लेज ह्यामर (१० पाउण्ड) 	<ul style="list-style-type: none"> <li>डबल फेस स्लेज ह्यामर</li> <li>हेभी डिउटि आधा किलो देखि ५ किलो सम्म</li> <li>रातो रंगले लेपित भएको</li> </ul>	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
३९	स्टोन कटर ह्यामर 	<ul style="list-style-type: none"> <li>तिखो फेस ह्यामर</li> <li>हेभी डिउटि आधा किलो देखि ५ किलो सम्म</li> <li>रातो रंगले लेपित भएको</li> </ul>	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
४०	चिजल (१"६")	<ul style="list-style-type: none"> <li>हेभी डिउटि १ किलो देखि २ किलो सम्म</li> <li>रातो रंगले लेपित भएको</li> </ul> 	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
	चिजल (१"२४")		
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			






क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
४१	बिल्डिङ ट्रवेल	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ३०० ग्राम देखि ५०० ग्राम सम्म तौल भएका हेभी डिउटी स्टील ट्रवेल हरू</li> </ul> 	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
	प्वाइण्टिङ ट्रवेल		
	फिनिसिङ ट्रवेल		
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
४२	प्लम्ब बब लाइन	स्थानीय वा नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर हेभी डिउटी प्लम्ब बब र डोरी सहित 	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
४३	स्टील कैची	स्टील कैची १०० ग्राम सम्म तौल भएको विभिन्न वस्तुहरू काट्न सकिने 	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू												
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।															
४४	स्परिट लेभल 	एल्मुनियम लेभल <ul style="list-style-type: none"> <li>पी-३०९, Harmonized System कोड: ९०१५</li> <li>अस्थायी लेबलमा एल्मुनियम खण्डबाट बनेको ३ वटा प्लास्टिक शिशिहरू लगाइएको ।</li> <li>१८० डिग्रीमा सतह जाँच गर्न एक शिशि माथिल्लो सतहमा, ९० डिग्री पर्खाल जाँच गर्न दोस्रो शिशि जडान गरिएको र ४५ डिग्री कोण जाँच गर्न तेस्रो शिशि दाँया बाँया जडान गरिएको ।</li> <li>लम्बाई : १२ इन्ची र तौल १२५ ग्राम</li> </ul>	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 												
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।															
४५	क्ल ह्यामर	टेबुलर हेमर (किला ठोक्ने र ठोकेको किला निकाल्न मिल्ने), ८०० ग्राम तौल भएको , पी-७४ Harmonized System कोड: ८२०५ व्यवसायीक प्रयोग	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 												
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।															
४६	मेसन स्क्वाएर 	मेसन स्क्वाएर (गुनिया) ९० डिग्री कोण भएको <table border="1" data-bbox="544 1537 1015 1919"> <tbody> <tr> <td>उत्पादन नम्बर</td> <td>१५३ ए</td> <td>१५३ बी</td> <td>१५३ सी</td> </tr> <tr> <td>साइज (मी मी)</td> <td>१००</td> <td>१५०</td> <td>२००</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>०.३</td> <td>०.४</td> <td>०.५</td> </tr> </tbody> </table>	उत्पादन नम्बर	१५३ ए	१५३ बी	१५३ सी	साइज (मी मी)	१००	१५०	२००	तौल (किलोग्राम)	०.३	०.४	०.५	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
उत्पादन नम्बर	१५३ ए	१५३ बी	१५३ सी												
साइज (मी मी)	१००	१५०	२००												
तौल (किलोग्राम)	०.३	०.४	०.५												



क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
४७	स्क्रु ड्राइभर सेट 	तिन वटा स्क्रु सहितको ड्राइभर सेट 	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
४८	आधा गोलो रेती— २५० मीमी 	लम्बाइ: २५० मि.मि. (१० इञ्च) आकार: हाफ राउन्ड (एकातिर सपाट, अर्कोतिर गोलो/कन्भेक्स आकार) कट प्रकार: एकनासको कट (साना दाँत, फिनिशिड र सतह सफाइ कामका लागि) कच्चा पदार्थ : उच्च गुणस्तरको कार्बन स्टिल, हार्डेन र टुप्पोतीर तुलनात्मक साघुरो बनाइएको । सतह: सामान्यत फ्ल्याट भागमा डबल कट र गोलो भागमा सिंगल कट (निर्माताको आधारमा फरक पर्न सक्छ) ह्यान्डल: बिंड प्रकार (ठोस काठ वा प्लास्टिकको आरामदायी ह्यान्डल फिट भएको )	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
४९	चेप्टो रेती—२५० मीमी 	लम्बाइ: २५० मि.मि. (१० इञ्च) आकार: आयताकार (दुवै छेउमा टेपर गरिएको) कट प्रकार: स्मूथ कट (साना दाँत, फिनिशिड र सतह सफाइ कामका लागि उपयुक्त) सामग्री: उच्च गुणस्तरको कार्बन स्टिल, हार्डेन र टुप्पोतीर तुलनात्मक साधुरो बनाइएको । सतह: सामान्यत दुवै सतहमा डबल कट, छेउहरूमा सिंगल कट (निर्माताको आधारमा फरक पर्न सक्छ) ह्यान्डल: बिंड प्रकार (ठोस काठ वा प्लास्टिकको आरामदायी ह्यान्डल फिट भएको )	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
५०	स्टीलको बाल्टिन	पानी तथा घोला मसला ओसार पसारको लागि स्टीलको बाल्टी खिया नलाग्ने स्टेनलेस स्टीलबाट बनेको	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको कम्तीमा १० लिटरको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
५१	नाप्ने टेप—३ मी	लम्बाइ: ३ मीटर (वा ३०० सेन्टिमीटर) । फिताको चौडाइ: फरक हुन्छ, तर सामान्यतया १३ मीमी, १६ मीमी, वा १९ मीमीको हुन पर्ने । सामग्री: सामान्यतया फिता (ब्लेड) टिकाउ भरपदो नायलन कोटिंग भएको स्पीङ्ग स्टीलको हुन पर्ने । खिया प्रतिरोधी, नच्यातिने घर्षण प्रतिरोधी । बक्स सामान्यतया प्लास्टिकबाट बनेको ।	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
		<p>एकाइ तथा चिन्ह : दुवै मेट्रिक (मिटर र सेन्टिमिटर) र अस्थायी (फिट र इन्च) एकाइ तथा चिन्हहरू भएको ।</p> <p>लक गर्ने संयन्त्र: फिता (ब्लेड)लाई विशिष्ट लम्बाइमा बिस्तार र लक गर्ने सुविधा भएको ।</p> <p>बक्स : फिता (ब्लेड)लाई सुरक्षित गर्न र लक गर्ने संयन्त्र राख्नको लागि सुरक्षित बक्स समावेश हुनु पर्ने ।</p> <p>अन्य सुविधाहरू: सुविधाजनक बोक्नको लागि बेल्ट क्लिप वा पट्टा समावेश हुनु पर्ने ।</p>	
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b></p> <p>स्पेसिफिकेशन बमोजिमको कम्तीमा ३ मीटरको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
५२	<p>नाप्ने टेप—३० मी</p> 	<p>लामो टेप -व्यवसायीक प्रयोजन फिल्ड खुल्ला मैदान बाहिरी वातावरण तथा इन्जिनियरिङमा उपयोग हुने एसएइ मेट्रिक प्रणालीको एकुरेट टेप (रील) ।</p> <p>उत्पादन सामग्रीको मापन : ३२ लम्बाइ x १८ चौडाइ सेन्टिमिटर</p> <p>वस्तुको तौल: ४०० ग्राम</p> <p>फिताको लम्बाइ: ३० मिटर</p> <p>कच्चा पदार्थ : प्लास्टिक + स्टील + एल्युमिनियम</p> <p>रङ: पहेँलो (स्टक उपलब्धता अनुसार पठाइएको रंग)</p> <p>व्यावसायिक नाप्ने कामको लागि उपयुक्त कम्प्याक्ट, बोक्न र प्रयोग गर्न सजिलो । पोर्टेबल डिजाइन, समात्र आरामदायी ।</p>	<p>इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p> 
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b></p> <p>स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			





क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
५३	२० ली मट्टीतेल जर्किन	२० लिटर क्षमता भएको प्लास्टिकको जर्किन पानी तथा मट्टीतेल राखलाई प्रयोग हुने। भित्री र बाहिरी बिको भएको ।	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु 
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
५४	टेफलन टेप (ठुलो)	थ्रेड सिल टेप: जी.आइ पाइप वा फिटिंगको चुरीमा लगाउने टेप, जसले पानी लिक हुन बाट जोगाउछ ।	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु
५५	टेफलन कभर ब्याग Teflon Cover Sheet 	रंग: निलो वा पहेलो वा रातो टेप लम्बाई : १२ मिटर , चौडाई : १२.५ मिमि पानीमा प्रयोग हुने, एन्टिस्टेटिक, ताप प्रतिरोधी, PTFE सामग्री, घनत्व : ०.५ ग्राम प्रति सेमी	
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
५६	थर्मोक्रोम चक 	थर्मोक्रोम चक सेट वा मार्कर सेट	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु 



क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको कम्तीमा ६ पीस भएको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
५७	स्टील कराही	ग्यालभनाइज फलामे तामाको प्यान, कच्चा पदार्थ : ग्यालभनाइज फलाम, मोटाइ: १० देखि २० मिमि, तौल: २.५ देखि ३ किलो, आकार: गोला	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
५८	मेसन डोरी	लम्बाइ: सामान्यत ५० मि., १०० मि., वा १५० मि. रोल (निर्माताको आधारमा फरक पर्न सक्छ ।) व्यास: १.५ मि.मि. देखि २ मि.मि. । कच्चा पदार्थ : सामान्यत नायलन वा पोलिएस्टर उच्च तन्कने क्षमता (High Tensile Strength) भएको, पानी, घाम र घर्षण प्रतिरोधी । रङ: प्रायः फ्लोरोसेन्ट (पहेँलो, सेतो, हरियो, गुलाबी, रातो) —काम गर्दा स्पष्ट देखिने किसिमको ।	नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
५९	स्टील ब्रश	लम्बाइ: १०" — १२" (ह्याण्डल सहित) ब्रश भाग : कडा तथा बलियो । कच्चा पदार्थ: कार्बन स्टील वा स्टेनलेस स्टील तार तारको व्यास: ०.३ — ०.५ मि.मि. ब्रश तारको पड्क्त : ४ — ६ ह्याण्डल : काठ वा मजबुत प्लास्टिक प्रयोग : धुलो, जंग, फोहोर, पुरानो रङ वा वेल्डिङ सल्याग हटाउन सक्ने क्षमता भएको ।	नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 



क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
		धातुको सतह सफा गर्ने काममा उपयुक्त हुने ।	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६०	नरम ब्रश (४")	आकार: ४" (इन्च) चौडाइ ब्रश कच्चा पदार्थ : नरम कृत्रिम फाइबर (Nylon / Plastic) वा नरम प्राकृतिक कपाल । ह्यन्डल: काठ, प्लास्टिक वा स्टिल पाइप फिटिडसहित तार/कपालको लम्बाइ : ५० मि.मि.—७५ मि.मि. प्रयोग : धुलो, पाउडर वा हल्का फोहोर सफा गर्न पेन्टिंग, फिनिशिङ वा नाजुक सतह सफाइमा प्रयोग	इन्डर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६१	आयल क्यान	आकार क्षमता : ०.२५ लि. — १ लि. (आवश्यकताअनुसार) कच्चा पदार्थ: स्टिल वा उच्च गुणस्तरको प्लास्टिक तेल राख्ने नाक : लामो र घुमाउन मिल्ने (Flexible / Rigid) पाइप सहित पम्प प्रणाली : समातेर औंलाले दबाएर तेल निकाल्ने पम्प प्रणाली सतह : खिया नलाग्ने, टिकाउ र प्रयोगमैत्री प्रयोग : चुरी काट्दा तेल हाल्न घुमाउने चक्काको भागमा तैलीकरण गर्न ।	इन्डर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
६२	मेकानिकल ज्याक	पोलिथीन पाइप बट फ्युजन/इलेक्ट्रोफ्युजनका जोइनको लागि, मेकानिकल/म्यानुअल हाइड्रोलिक, क्षमता ५००-१००० किलोग्राम स्टील, खिया प्रतिरोधी, लीभर/स्कू मेकानिज्म, ओभरलोड प्रोटेक्सन, एन्टी-स्लिप बेस भएको ।	इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह  प्राप्त ब्राण्डहरू
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६३	बालुवा छान्ने जाली	प्रयोग गरिएको सामग्री: फलामको तार/ग्याल्भेनाइज्ड स्टील तार, खिया प्रतिरोधी मेश साइज: २ मी मी (आवश्यकताअनुसार) आकार: ३ फिट चौडाई र १० फिट (३ मिटर) लम्बाई विशेषता: बलियो र टिकाउ, छिटो सफा गर्न मिल्ने । पानी वा बालुवा छान्दा टुक्रिने जोखिम कम भएको ।	नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६४	त्रिपाल	सिमेन्ट भण्डारको लागि त्रिपाल : टरपौलिन दुवै तीरबाट प्रयोग गर्न मिल्ने - पिबिसी टार्प कोटिंग साइज: १२ फिट x ८ फिट मोटाइ: ०.३२ मिमि रङ्ग: निलो/सुन्तला र चार कुनामा अल्युमिनियमको प्वाल भएको	नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६५	प्लेन सिट	<p>प्रयोग सामग्री : ग्याल्भनाइज्ड आइरन (जीआइ) सीट, रङ्ग गरिएको सतह भएको ।</p> <p>मोटाई : ०.३—०.५ मि.मि. (आवश्यकताअनुसार)</p> <p>चौडाइ : ७२०—१००० मी मी (स्टयाण्डर्ड)</p> <p>लम्बाइ : २ मिटर</p> <p>रङ्ग : सेतो/निलो</p> <p>फिनिशीङ्ग : चम्किलो, खिया प्रतिरोधी, टिकाउ ।</p>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू</p> 
आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६६	कोदालो	<p>फलामको कोदालो ब्लेड आकार : २०—३० सेन्टी मीटर</p> <p>चौडाइ, २५—३५ सेन्टी मीटर</p> <p>लम्बाइ (आवश्यकतानुसार)</p>	<p>इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू</p> 
आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६७	चेन रेंच	<p>प्रयोग भएको सामग्री :</p> <p>ह्यान्डल: उच्च गुणस्तरको स्टिल</p> <p>चेन: खिया प्रतिरोधी स्टिल</p> <p>साइज : ६—२४ इन्च (पाइप व्यास अनुसार)</p> <p>प्रयोग : गोलो पाइप वा सिलिन्ड्रीकल पाइप समात्र र तान्न ।</p> <p>पोलिथिन पाइप, जी आइ, वा अन्य मेटल पाइप जडान तथा मर्मतको काममा ।</p>	<p>इन्दर वा लुद्रा लगायत नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू</p> 

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६८	<p>सुरक्षा हेलमेट</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• बलियो मजबुत र टकराबको झड्का आघात सहन सक्ने पदार्थ (जस्तै: फाइबरग्लास, थर्मोप्लास्टिक वा पोलिकारबोनेट)बाट बनेको, आगो प्रतिरोध गर्ने क्षमता भएको ।</li> <li>• भित्री तह : टकराबको झड्का आघातलाई सोस्न सक्ने गर्ने फोम वा झड्का थेग्ने सामग्री प्रयोग गरिएको, आरामदायी र टाउकोमा राम्रोसँग अड्याउने सक्ने ।</li> <li>• सस्पेन्सन प्रणाली : घटाउन बढाउन मिल्ने हेडब्याण्ड र स्ट्र्याप भएको, टाउकोमा राम्रोसँग फिट हुने र हल्लिन नदिने ।</li> <li>• चिन स्ट्र्याप : बलियो र सजिलै बाँधन—खोल्न मिल्ने बकल सहित, दुर्घटनाको समयमा हेलमेट झर्ने खस्ने सम्भावना कम भएको ।</li> </ul>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p> 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
६९	<p>सुरक्षा जाकेट</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रयोग भएको सामग्री : टिकाउ पोलिएस्टर वा समान गुणस्तरको कपडा, पानी तथा धुलो प्रतिरोधी</li> <li>• रङ : सामान्यत फ्लोरोसेन्ट सुन्तला (टाढाबाट स्पष्ट देख्न सकिने) र कम प्रकाशमा पनि स्पष्ट देखिने ।</li> <li>• रिफ्लेक्टिभ लाइन वा टेप : रात वा अँध्यारोमा प्रकाश परेपछि चम्किने गुण भएको र अगाडि, पछाडि, छेउमा टाँसिएको ।</li> <li>• डिजाइन : अगाडिबाट सजिलै खोल्न—लगाउन मिल्ने (जिप वा Velcro प्रणाली), विभिन्न साइजमा उपलब्ध हुनु पर्ने र हल्का र आरामदायी ।</li> </ul>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p> 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरू
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
७०	गम बुट	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रयोग भएको सामग्री : उच्च गुणस्तरको पीभीसी रबर वा Polyurethane बाट बनेको र पानी, हिलो फोहर र रसायन प्रतिरोध गर्ने ।</li> <li>• उचाइ : सामान्यत १२ इन्चदेखि १६ इन्च सम्म । खुट्टा, कुर्कुच्चा, नली खुट्टा र खुट्टाको तलसम्म पूर्ण सुरक्षा ।</li> <li>• तलुवा : नचिप्लने । तेल, एसिड, रसायन प्रतिरोधी, मोटो ग्रिप भएको (चिप्लो प्रतिरोधि गोटी डीजाइन भएको), भारी वस्तु खस्दा खुट्टा सुरक्षित राख्ने ।</li> <li>• इनसोल र आराम: Cushioning Insole (आरामदायी पैडिंग), लामो समय लगाउँदा पनि सहज आरामदायी ।</li> </ul>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू</p> 
आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर			
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
७१	प्राथमिक उपचार किट	<p>कन्टेनर बक्स : पानी र धुलो प्रतिरोध गर्ने बाकस (प्लाष्टिक/धातु), सजिलै बोक्न मिल्ने, मजबुत र हल्का ।</p> <p>आवश्यक सामग्रीहरू :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• बाँध्ने कपडा (Bandages - Roller Bandage, Crepe Bandage)</li> <li>• गॉज प्याड (Sterile Gauze Pads)</li> <li>• उपचारमा प्रयोग हुने टासिने टेप (Adhesive Tape / Plaster)</li> <li>• एन्टिसेप्टिक सोलुसन (Antiseptic Solution - Betadine/Dettol)</li> <li>• कपास (Cotton Balls/Swabs)</li> <li>• कैंची (Scissors)</li> <li>• चिमटी (Tweezers)</li> <li>• डिस्पोजेबल ग्लोभ्स (Gloves)</li> <li>• प्राथमिक औषधि (Basic Medicines - Paracetamol, Oral Rehydration Salts (ORS), Antihistamine इत्यादि)</li> </ul>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरू</p> 



क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
७२	सुरक्षा चश्मा	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रयोग भएको सामग्री : पोलिकारबोनेट वा Impact-resistant लेन्स, हल्का र बलियो फ्रेम ।</li> <li>• लेन्स : पारदर्शी वा हल्का रंगीन (युभी सुरक्षा सहित), स्क्र्याच प्रतिरोधी र कुहिरी, धुवाँ नलाग्ने गुण भएको, धुलो, फलामको टुक्रा चिप्स, रासायनिक छिट्टा तथा धातुको कणबाट आँखा सुरक्षित राख्ने ।</li> <li>• डिजाइन : आँखामा मजबुतसँग फिट हुने, छेउबाट सिल्ड वा पूर्ण कवरेज हुने, लामो समय लगाउँदा पनि आरामदायी ।</li> <li>• स्ट्रयाप/फिट : घटाउन बढाउन मिल्ने स्ट्रयाप (सजिलै कस्न वा फुकाल्न सकिने)</li> </ul>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर</p>  <p>चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p>
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
७३	सुरक्षा बेल्ट	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रयोग भएको सामग्री : उच्च गुणस्तरको पोलिस्टर वा नाइलनको सिलाइ बुनाइ तथा युभी प्रतिरोधिर पानी/तेल प्रतिरोधी सामग्रीको प्रयोग भएको ।</li> <li>• डिजाइन : पुरा शरीरमा बाँध्न मिल्ने (काँध, कम्मर, जाँघमा फिट हुने) भरपर्दो र सुरक्षित, बकल घटाउन बढाउने मिल्ने ( आकार अनुसार मिलाउने), आरामदायी प्याडिङ भएको ।</li> <li>• डी—रिड : स्टिल वा एल्युमिनियमबाट बनेको, पछाडि (डी—रिड) र अगाडि/छेउमा पनि जीवन डोरी समान वा ल्यानयार्ड जडान गर्न प्रयोग हुने ।</li> <li>• Lanyard: Energy Absorbing Lanyard प्रयोग गर्नुपर्ने, Shock absorber सहितको Fall Arrest System ।</li> <li>• कार्य भार क्षमता : सामान्यतया १००-१४० किलोग्राम भार धान्न सक्ने ।</li> </ul>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर</p> <p>चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p> 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			





क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध ब्राण्डहरु
७४	कटन पन्जा	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रयोग भएको सामग्री : १०० % शुद्ध कपास वा कपास—पोलिस्टर मिश्रण, छालामैत्री र हल्का।</li> <li>• डिजाइन : पाँच औलाहरुमा डिजाइन भएको, विभिन्न साइजमा उपलब्ध (सानो, मध्यम, ठूलो, सबै भन्दा ठूलो), लामो समय लगाउँदा पनि आरामदायी।</li> <li>• गुण : धुलो, सामान्य घर्षण र हल्का कामको सुरक्षाका लागि उपयुक्त, हातमा पसिना कम गर्ने, पुनःधोएर प्रयोग गर्न सकिने र पुनःप्रयोग योग्य।</li> </ul>	<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p> 
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</b></p>			
७५	ताल्चा सेट (स्टील)		<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p>
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</b></p>			
७६	स्याडल कस्ने स्पानर (खुल्ला स्पानर साइज स्याडल नट अनुसार)		<p>नेपाल गुणस्तर/भारतीय गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु</p>
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</b></p>			


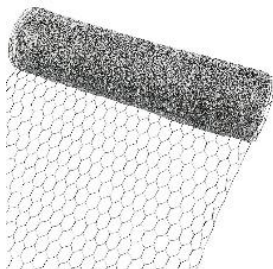
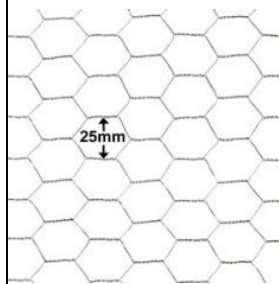
क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
७७	पानी मिटर (घरेलु प्रयोग) 	पहिलो संसोधन नेपाल गुणस्तर ४२८-२०७५, १.६ MPa चाप धान्न सक्ने, ब्रास बडी ५ डिग्रीको पानीको तापमान सम्म प्रयोग गर्न मिल्ने , प्राविधिक तथ्याङ्क ISO ४०६० अन्तरास्ट्रिय मानक वर्ग सी अनुरूप, तौल : १.१४ केजी सबै फिटिंग सहित	अमीत मिटर, नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त ब्राण्डहरु, 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
७८	स्याडल कल्याम्प	पोलि प्रोपिलिन (PP) माथिल्लो र तल्लो भागमा बोल्ट र नट सहित: आउटलेटमा स्टेनलेस स्टीलको रिड NBR (नाइट्राइल बुटाडाइन रबर) समेत । 	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
७९	इन्लाइन क्लोरिनेशन प्रविधि	विश्व स्वस्थ संगठन र राष्ट्रिय सरसफाइ प्रतिष्ठान (एन एस एफ) प्रमाणित इनलाइन क्लोरिनेशन र आइ एस ओ ९००१-२०१५: <ul style="list-style-type: none"> <li>पिउरल ५०: एक कारटेजले १२५००० लिटर, १ पीपीएम को मात्रा सुनिश्चित हुने ।</li> <li>पिउरल ५०+: एक कारटेजमा ३००००० लिटर,</li> </ul>	पिउरल वा अक्वा ट्याब वा सो सरह 


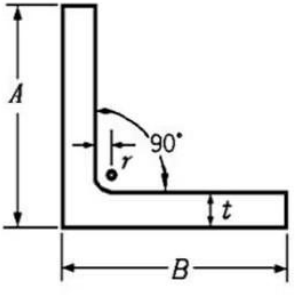

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
		<p>१ पीपीएम को मात्रा सुनिश्चित हुने ।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• पिउरल १००: एक कारटेजमा २५००००० लिटर, १ पीपीएम को मात्रा सुनिश्चित हुने ।</li> <li>• अक्वा ट्याब: ०.५ पीपीएम मा ३४०००० लिटर ।</li> </ul>	
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			

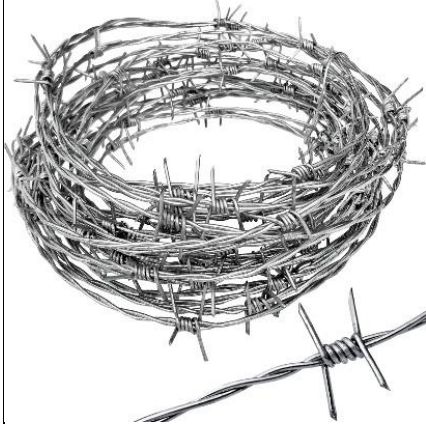
तालिका न. ५ : अन्य निर्माण सामग्री

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
८०	<p>सिमेन्ट</p> 	<p>नेपाल गुणस्तर ५७२ (नेपाल गुणस्तर ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट ५३ ग्रेड - विशिष्टता</li> <li>• रोड हेडमा जाँच गर्दा उत्पादन मितिको १ महिना नकटेको ।</li> <li>• सिमेन्ट बोरामा नेपाल गुणस्तर लोगो मिति, ग्रेड, र ब्याच नम्बर उल्लेख गरिएको ।</li> </ul>	<p>सगरमाथा, सोना, अर्घाखाँची, जस्ता नेपाल गुणस्तर प्राप्त सबै ब्राण्डहरू</p> 
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको ओपीसी (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			

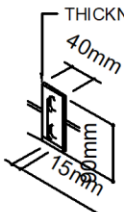
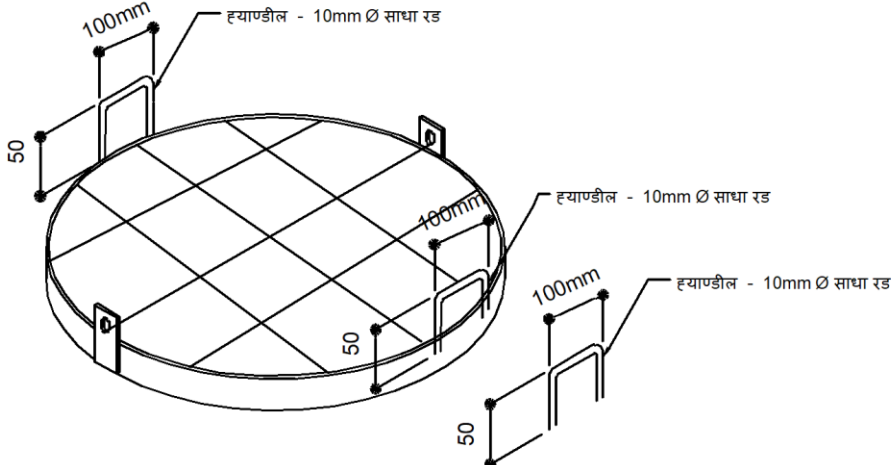
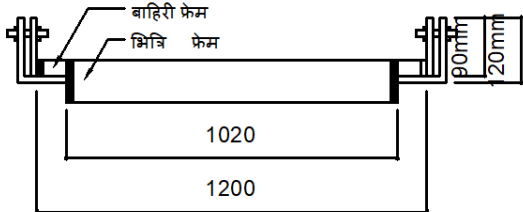
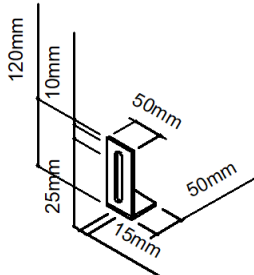
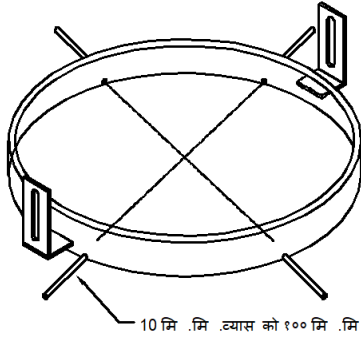
क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
८१	डण्डी/फलामे छड 	<p><b>नेपाल गुणस्तर : १९१-२०५१ फलामे छड</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रत्येक बन्डलमा तौल उल्लेख गरेको र नेपाल गुणस्तर लोगोको ट्याग भएको, खिया नलागेको, Ribbed सतह भएको हुनु पर्ने ।</li> <li>उच्च गुणस्तरको माइल्ड स्टील (MS) वा High Yield Strength Deformed (HYSD) स्टील र प्रायः एफ इ-४१५, एफ इ-५००, एफ इ-५५० डी ग्रेड स्टील ।</li> <li>लम्बाइ : सामान्यत १२ मिटर ।</li> </ul> <p><b>प्रति मीटर तौल: (लगभग)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>८ मि.मि. → ०.३९५ के.जी./मिटर</li> <li>१० मि.मि. → ०.६१७ के.जी./मिटर</li> <li>१२ मि.मि. → ०.८८८ के.जी./मिटर</li> <li>१६ मि.मि. → १.५८ के.जी./मिटर</li> </ol>	<p>पन्चकन्या, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै</p>  
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
८२	बाइण्डिङ वायर	<ul style="list-style-type: none"> <li>प्रयोग भएको सामग्री : उच्च गुणस्तरको कम कार्बन स्टीलबाट बनेको, नरम पारिएको तार, जसले सजिलै बाँध्न सकिन्छ ।</li> <li>मोटा व्यास : सामान्यतया ०.६१ मीमी-१.२२ मीमी (२० देखि १८ गेज),</li> <li>तौल : सामान्यतया २०-२५ किलोग्रामको बण्डलमा उपलब्ध ।</li> <li>गुण : लचिलो र सजिलै मोड्न मिल्ने, खिया प्रतिरोधी, कोटिंग (कालो पारिएको वा ग्याल्भनाइज्ड), कडा नहुने, जसले गर्दा रिबार बाँधदा चाँडै चुडिदैन ।</li> </ul>	<p>पन्चकन्या, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरु</p> 
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b></p>			

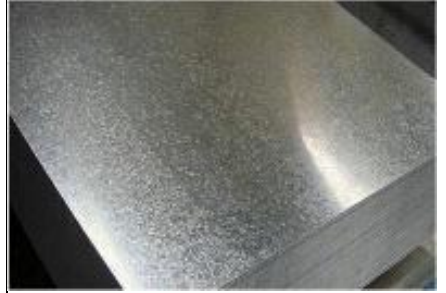

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
८३	जि. आइ. वायर (१२ एस.डब्लु.जि.)	<p>पहिलो संशोधन (नेपाल गुणस्तर-१६३-२०५८)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>प्रयोग भएको सामग्री : कम कार्बन स्टिलबाट बनेको, हट डीप ग्याल्भनाइज्ड वा इलेक्ट्रो ग्याल्भनाइज्ड जस्ताको लेप गरिएको ।</li> <li>मोटाई व्यास : सामान्यतया ०.५ मीमी देखि ५ मिमी सम्म उपलब्ध ।</li> <li>लम्बाइ/तौल : प्रायः क्वाइल (बन्डल) मा उपलब्ध र २५ किलोग्राम, ५० किलोग्राम वा आवश्यक तौल अनुसार ।</li> </ul>	<p>सगरमाथा, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरु</p> 
आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर			
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
८४	कुखुरे जाली	<p>नेपाल गुणस्तर वा सो सरह</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>साइज विवरण : जाली रोलको लम्बाई ३० मिटर र १.२ मिटर उचाई, व्यास १.२५ मिमि र प्वालको आकार १.२५ मिमि X २५ मिमि , तौल ४८ केजी</li> <li>सामग्रीको गुणस्तर : कम कार्बन स्टिल तार, सतह हट डीप ग्याल्भनाइज्ड द्वारा कोटिग गरेको</li> <li>प्रत्येक रोलमा साइज , तौल, र उत्पादन कम्पनी र मापदण्डको लोगोको ट्याग हुनुपर्ने ।</li> </ul> 	<p>सगरमाथा, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरु</p> 




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
८५	१.८ मी लामो फलामे एंगल पोल (५०मीमी X ५०मीमी X ५मीमी)	<ul style="list-style-type: none"> <li>आकार: नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर मानक मान्यता प्राप्त कम्पनीबाट उत्पादित फलाम बाट बनेको ५०मी मी X ५०मी मी X ५मी मी X १.८ मीटर</li> <li>बेसमा होल फास्ट भएको १.८ मिटर लामो सिधा सिंगल पिस ।</li> <li>तौल : ७ देखि ८ केजी हुनुपर्ने ।</li> <li>रेड अक्साइड प्राइमरको एक कोट र बिटुमेन पेन्टको दुइ कोट लगाएको हुनु पर्ने ।</li> </ul> 	<p>सगरमाथा, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता फलाम बाट स्थानीय ब्रान्ड वा नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरू</p> 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
८६	पोलिथिन सीट (३०० गेज)	<p>कालो ३०० माइक्रोन Low-Density Polyethylene जिओमेम्ब्रेन सीट जुन पानी आपूर्ति प्रणालीमा पानी संकलन टंकीको बाहिरी सतह बेर्ने, इन्टेक प्याकिंग र अन्य कार्यहरूमा प्रयोग हुने । नरम, लचिलो, हल्का तौल, र खिया प्रतिरोधी ।</p> 	<p>नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरू</p>
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
८७	काँडे तार	<ul style="list-style-type: none"> <li>• प्रयोग भएको सामग्री : उच्च गुणस्तरको Low Carbon Steel वा High Tensile Steel Wire, Galvanized (जस्ताले कोट गरिएको) जसले खिया प्रतिरोध गर्छ।</li> <li>• तारको मोटाई: मुख्य लाइनको तार : २.० मिलि मीटर - २.५ मिलि मीटर र काँडा तार: २.० मिलि मीटर मीटर - २.३ मिलि मीटर</li> <li>• काँडाको दूरी : साधारणतया ७५ मिलि मीटर देखि १५० मिलि मीटर बीचमा</li> <li>• लम्बाइ : प्रति रोल २५० मिटर (स्ट्याण्डर्ड रोल) वा आवश्यकताअनुसार।</li> <li>• तौल : सामान्यत २५-३५ किलोग्राम प्रति रोल।</li> </ul>	<p>सगरमाथा, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरू</p> 
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
८८	फलामे ग्रील ढोका	<ul style="list-style-type: none"> <li>• बाहिरी फ्रेम : १५००मिमि अग्लो र ९५० मिमि चौडाई, क्रस सेक्शन: ३५ मिमि X ३५ मिमि X ५ मिमि भएको ।</li> <li>• ७ वटा ३/४" चौडाई र ७मिमि मोटाइ ठाडो आयातकार सेक्शन बार भएको ।</li> <li>• स्टिल वा फलामको ताल्चा लगाउने ह्यान्डल भएको ।</li> <li>• रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्टको दुइकोट लाएको हुनु पर्ने ।</li> <li>• तौल : न्यूनतम १५ देखि १८ केजी हुनुपर्ने ।</li> </ul>	<p>सगरमाथा, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता फलाम बाट स्थानीय ब्राण्ड वा नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरू</p>



क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
		<p>१९०० मि .मि .</p> <p>३९ मि .मि . x ३९ मि .मि . x ९ मि .मि . एंगलको आउटर फ्रेम</p> <p>ठाडो स्ट्रिप - बाक्लो र ३/४" चौडाइको आयरन आयताकार सेक्शन</p> <p>स्टील वा फलामे लक गर्ने हयाण्डल</p> <p>१९०० x १९०० मि .मि . कोग्रिल ढोका</p>	
		<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन र ड्रइङ्ग बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>	
८९	गोलो स्ल्याब फ्रेम (६०० मी.मी.)	<p>प्रयोग भएको सामग्री : चेसिसलाई हट—डीप ग्याल्भनाइज गरेपछि रोल गरिएको माइल्ड स्टील सिट, २६ गेज (०.४५ मि.मि.)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>जिंक कोटिंग: दुवै सतहमा न्यूनतम १२० जीएसएम (ग्राम प्रति वर्ग मिटर)</li> <li>यान्त्रिक गुणहरू: तन्कने क्षमता : २७०—४९० MPa, अत्याधिक भार सहन क्षमता (Yield Strength): <math>\geq २४०</math> MPa</li> <li>१२ मी.मी.का दुइ वटा नट बोल्ट सहित ।</li> </ul>	


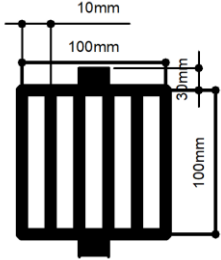


क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था																														
	गोली सल्याब फलामे मेनहोल कभर																																
<b>MAN-HOLE COVER</b>																																	
	<p>मेनहोल कभरको फ्रेम 600mm बाहिरि व्यास (THICKNESS) 5mm मोटाई (WIDTH) 50mm चौडाई</p> 																																
																																	
<b>CROSS-SECTION</b>																																	
																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>शतौ</th> <th>मेटल</th> <th>ग्राइमर</th> <th>अक्साले</th> <th>पेन्ट</th> <th>गरेको</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(a)</td> <td>बाहिरि</td> <td>मेनहोल</td> <td>कभर</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>२ लग र</td> <td>ह्याण्डल</td> <td>मात्र</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(b)</td> <td>भित्रि</td> <td>मेनहोल</td> <td>कभर</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>२ वटा</td> <td>लग मात्र</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	शतौ	मेटल	ग्राइमर	अक्साले	पेन्ट	गरेको	(a)	बाहिरि	मेनहोल	कभर				२ लग र	ह्याण्डल	मात्र			(b)	भित्रि	मेनहोल	कभर				२ वटा	लग मात्र				
शतौ	मेटल	ग्राइमर	अक्साले	पेन्ट	गरेको																												
(a)	बाहिरि	मेनहोल	कभर																														
	२ लग र	ह्याण्डल	मात्र																														
(b)	भित्रि	मेनहोल	कभर																														
	२ वटा	लग मात्र																															
	60mm WIDTH																																
																																	
		<p>NOTE- EACH BAR MUST BE PASSED THROUGH A FIT HOLE IN THE FRAME AND WELDED INSIDE AND OUTSIDE.</p>																															




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन र ड्रइङ्ग बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
९०	जी आइ प्लेन शिट (३"× ७")	नेपाल गुणस्तर १४१: २०७५ ग्याल्भनाइज्ड आइरन सीटको आकार ३ फिट × ७ फिट । यसमा जिंक कोटिङ स्तर (जस्तै जेड ३०—जेड २७५ ग्राम वर्ग मीटर) हुनु पर्ने, सतह पासिभेसन वा स्किन पास गरिएको । स्ट्याण्डर्ड चौडाइ र लम्बाइमा सकारात्मक टोलरेन्स र डायगोनलमा तोकिएको टोलरेन्स ।	हुलास, अम्बे, जगदम्बा, लक्ष्मी, जस्ता जस्ता बाट स्थानीय ब्रान्ड वा नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्राण्डहरू 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
९१	सिमेन्ट पेन्ट (सेतो)	नेपाल गुणस्तर ८५: २०४२ पाउडर सिमेन्ट पेन्ट नेपाल गुणस्तर स्वीकृत पेन्ट हुनुपर्ने । सबै सामग्री मिसाइएको तयारी अवस्थाको हुनुपर्ने । उत्पादन कम्पनीको नाम, रङ तथा प्रयोग गर्ने निर्देशन स्पष्ट रूपमा कन्टेनरमा लेखिएको सिलबन्दी डबामा उपलब्ध हुनुपर्ने ।	स्वीकृत उत्पादन कम्पनीहरू जस्तै: एसियन पेन्ट्स, नेरोल्याक, जेन्सोलिन, बर्गर ब्रिटिश पेन्ट्स इण्डिया लि., जोन्सन एण्ड निकोल्सन इण्डिया वा सो सरहको समकक्ष ब्रान्ड । 
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			

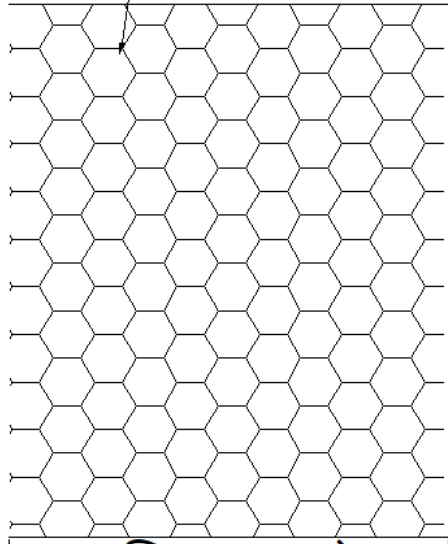

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
९२	बिटुमिन पेण्ट	नेपाल गुणस्तर १६१ : २०४४ प्लास्टिक इमल्सन पेन्ट टार फेल्ड सरह: शालिमार टार फेल्ड वा सो सरहको समकक्ष सामग्री भारतीय मापदण्ड (भारतीय गुणस्तर) अनुसार हुनुपर्छ	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
९३	जि. आइ. सेलवेज वायर (७ गेज)	जी आइ तार (७ एस डब्लु जी): जी आइ सेल्वेज तार (७ एस डब्लु जी) हट—डिप ग्याल्भनाइज गरिएको माइल्ड स्टिल तार हुनुपर्ने, व्यास ४.४७ मि.मि, न्यूनतम जिंक कोटिङ २६० ग्राम प्रति वर्ग मीटर र तन्कने शक्ति ३८०—५५० N/mm <sup>2</sup> हुनुपर्ने। यो ग्याबियन बक्सको आकार मजबुत बनाउन र किनार सुदृढीकरणका लागि प्रयोग गरिन्छ।	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
९४	जि. आइ. मेश वायर (१० गेज)	जी आइ मेस तार (१० एस डब्लु जी): जी आइ मेस तार (१० एस डब्लु जी) हट—डिप ग्याल्भनाइज गरिएको माइल्ड स्टिल तार, जसको व्यास ३.२५ मि.मि., न्यूनतम जिंक कोटिङ २६० ग्राम प्रति वर्ग मीटर र तन्कने क्षमता ३८०—५५० N/mm <sup>2</sup> हुनुपर्ने। ग्याबियन बक्सको जाली बुन्न प्रयोग गरिने।	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			




क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
९५	ग्याबियन जालि (विभिन्न साइज), (१००मीमीx १२०मीमी मेस) र (१०'७ गेज जि. आइ. तार)	मेसिनबाट बनाइएको तथा मेकानिकल सेल्भेज गरिएको दुइ चोटी बटारीएको नट हेक्सागोनल जाली उत्पादन गरिएको हुनु पर्ने; जाली प्रकार = १०० मि.मि. x १२० मि.मि., जाली तारको व्यास ३ मि.मि., सेल्भेज तारको व्यास ३.९ मि.मि., लेसिड तारको व्यास २.४ मि.मि., हेभी जिंक कोटिड सहित हुनु पर्ने । स्ट्याण्डर्ड तौल को हुनुपर्ने । 	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
९६	फर्मा काठ	स्थानीय सामग्री	
९७	फलामे किल्ला	नेपाल गुणस्तर ४६ : २०४१ किल्ला	
९८	फलामे लट्टा (८ मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर ४९८ : २०६२ केवल तथा वायर	
९९	फलामे लट्टा (१० मी.मी.)	स्टिल वायर रोप/फलामे लट्टा : प्रि-स्ट्रेच गरिएको। तन्काइपना गुणांक (Modulus of Elasticity) को औसत मान $E = ११०,००० \text{ N/mm}^2 (= ११० \text{ kN/mm}^2)$ । यो जिंकको तहले ग्याल्भनाइज गरिएको फलामका तारहरूबाट बनेको वायर रोप हो ।	
१००	फलामे लट्टा (१२ मी.मी.)		
१०१	फलामे लट्टा (१४ मी.मी.)		
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
१०२	स्याडल	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	
१०३	बुल डग ग्रीप (८ मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
१०४	बुल डग ग्रीप (१० मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	 <p>नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु वा भारतीय गुणस्तर: २३६१ -</p> <p>१९७० बुलडग ग्रीप</p>
१०५	बुल डग ग्रीप (१२ मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	
१०६	बुल डग ग्रीप (१४ मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			
१०७	क्ल्याम्प्स	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	 <p>थिम्बलहरू हट—डिप ग्याल्भनाइज गरिएको वा स्टेनलेस स्टीलको बनाइएका हुनुपर्छ र तारलाई नोक्सान हुन नदिने गरी राम्ररी फिट हुनुपर्छ</p>
१०८	थिम्बल क्ल्याम्प्स (८ मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	
१०९	थिम्बल क्ल्याम्प्स (१० मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	
११०	थिम्बल क्ल्याम्प्स (१२ मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	
१११	थिम्बल क्ल्याम्प्स (१४ मी.मी.)	नेपाल गुणस्तर २०२:२०४६ बोल्ट र स्क्रु	
<p><b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल, ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
११२	सस्पेण्डर (८ मी.मी.)	स्ट्याण्डर्ड ८ मि.मी.को सस्पेण्डर यसको प्रयोगका लागि अत्यन्तै महत्वपूर्ण हुन्छ, किनभने यस मापनले तारको व्यास जनाउँछ र सम्पूर्ण सस्पेण्डरको शक्ति निर्धारण गर्ने एउटा मुख्य तत्व हो।	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
११३	धाराको ग्रीड (सी. आइ.)	नक्सा अनुसार कम्तिमा ६०० ग्राम तौल भएको	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
११४	इनामेल पेण्ट	नेपाल गुणस्तर १६५:२०४६ पेन्ट 	स्वीकृत उत्पादन कम्पनीहरू जस्तै: एसियन पेन्ट्स, नेरोल्याक, जेन्सोलिन, बर्गर ब्रिटिश पेन्ट्स इण्डिया लि., जोन्सन एण्ड निकोल्सन इण्डिया वा सो सरहको समकक्ष ब्रान्ड।
११५	प्राइमर	नेपाल गुणस्तर १६५:२०४६ पेन्ट 	स्वीकृत उत्पादन कम्पनीहरू जस्तै: एसियन पेन्ट्स, नेरोल्याक, जेन्सोलिन, बर्गर ब्रिटिश पेन्ट्स इण्डिया लि., जोन्सन एण्ड निकोल्सन इण्डिया वा सो सरहको समकक्ष ब्रान्ड।
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b>			

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
११६	गोलो स्ल्याब फ्रेम (६०० मी.मी.) नटबोल्ट र ग्यास्केट समेत		ड्रइङ अनुसार कम्तिमा १३ किलो तौल भएको
११७	पोलिथिन ट्यांक (२०० ली.)	नेपाल गुणस्तर ३५५३:२०५२ पानी जम्मा गर्ने टंकी	
आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
११८	३२५/२५० मी.मी. पोलिथिन पाइप ट्यांक सेट	स्थानीय बजारमा खानेपानी सम्बन्धि दक्ष प्राविधिकले बनाएको ।	
आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
११९	१० एस.डब्लु.जि. ३"×३"×६ फिट षटकोणीय वायर मेस	प्रयोग भएको सामग्री: ग्याल्भनाइज्ड आइरन वा कम कार्बन प्रयोग भएको स्टील । वायर गेज: १० एस डब्लु जी (स्ट्यान्डर्ड वायर गेज) दुइ चोटी बटारीएको नट, मजबुत संरचना र कुनै तार काटिए पनि जाली नखुल्ने । जालीको आकार: ३" × ३" (करीब ७५ मि.मि. × ७५ मि.मि.) । हेक्सागोनल खुला भागहरू बलियो र लचकदार हुनेगरी डिजाइन	रोलहरू प्रायः स्ट्यान्डर्ड चौडाइमा निर्माण गरिन्छ । 

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
		गरिएको। उचाइ: ६ फिट (१.८३ मिटर) ।	
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 45%;"> <p>७ गेज को ३ई.५३ई.५५फिट अग्लो षडकोनियवायर मेष जाली (३.११ किलो प्रति मिटर)</p>  <p>१० मिटर एक रोलमा</p> </div> <div style="width: 45%;"></div> </div>			
१२०	२४ गेज सि.जि.आई. सिट	नेपाल गुणस्तर १४१:२०७५ ग्याल्भनाइज्ड सीट २६—गेज सी जी आइ(कोरुगेटेड ग्याल्भनाइज्ड आइरन) रंगीन सिट छानामा प्रयोग गरिने स्ट्यान्डर्ड हुनु पर्ने । जसको मोटाई न्यूनतम ०.५५१ मि.मि. । 	सीजीआई सिट (जस्ता) ०.५० मि.मि., १२ फिट जिंक कोटिङ (ग्राम प्रति वर्ग मिटर): १२० मोटाई BMT (मि.मि.): ०.५० चौडाइ (मि.मि.): ९०० प्रत्येक सिटको लम्बाइ (फुट): १२ प्रत्येक बन्डलमा सिट संख्या: ६
<p>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।</p>			

क्र.स.	सामग्रीको नाम	गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन	बजारमा उपलब्ध हुने अवस्था
१२१	जे हुक	नेपाल गुणस्तर १५७:२०४४ हेक्सागोनल नट र बोल्ट	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
१२२	वाशर	औद्योगिक प्रयोजनमा प्रयोग हुने गुणस्तरको	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			
१२३	फेविकोल	नेपाल गुणस्तर वा भारतीय गुणस्तर सरहको	
<b>आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्ने गुणस्तर</b> स्पेसिफिकेशन बमोजिमको (तौल,ब्राण्ड आदि) हुनु पर्ने ।			

### ध्यानदिनुपर्ने कुराहरू

- सिमेन्ट, औजार र फिटिङ्गहरू राम्रोसँग ढुवानी गरिएको छ/छैन, साथै भण्डार कोठाहरू राम्रोसँग व्यवस्था भए नभएको सुनिश्चित गर्ने । सिमेन्ट, औजार र फिटिङ्गहरू जस्ता सामानहरूलाई विशेष ध्यान दिने ।
- ढुवानी साधनबाट सामग्रीहरू झिकेर भण्डार कोठामा राख्नुभन्दा पूर्व विस्तृत रूपमा सामग्रीहरूको गुणस्तर र संख्या एक एक गरी चेक जाँच गर्ने ।
- सडक छेउको भण्डारण कोठाबाट योजना स्थलसम्म सामान ढुवानी गर्दा जिम्मेवार व्यक्तिले हरेक सामानको अभिलेख राख्ने ।
- भण्डार व्यवस्थापनको जिम्मेवारी पाएका व्यक्तिले हरेक पटक सामान आए गएको अभिलेख राख्ने ।
- भण्डार कोठामा रहेका सामानहरूको आम्दानी खातामा चढाउने ।
- उपभोक्ता समितिले योजना स्थल नजिकै सम्पूर्ण सामग्रीको मुख्य भण्डारण कोठाको व्यवस्था गर्ने ।